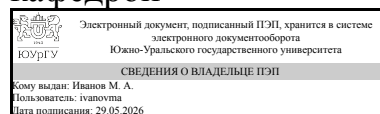


ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой



М. А. Иванов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.М0.07 Механическая и геометрическая неоднородность сварных соединений

для направления 15.04.01 Машиностроение

уровень Магистратура

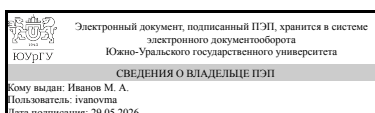
магистерская программа Цифровое проектирование и производство сварных конструкций из высокопрочных сталей

форма обучения очная

кафедра-разработчик Оборудование и технология сварочного производства

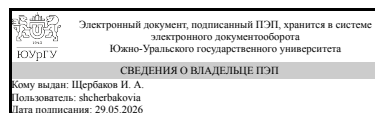
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 15.04.01 Машиностроение, утверждённым приказом Минобрнауки от 14.08.2020 № 1025

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



М. А. Иванов

Разработчик программы,
старший преподаватель



И. А. Щербаков

1. Цели и задачи дисциплины

Цель дисциплины: овладение методиками и навыками оценки сварочных напряжений и деформаций при их механической и геометрической неоднородности. Задачи дисциплины: освоить метод численного эксперимента оценки сварочных напряжений и деформаций при их механической и геометрической неоднородности;

Краткое содержание дисциплины

Основные термины и определения теории сварочных напряжений и деформаций. Экспериментальные методы изучения сварочных напряжений и деформаций. Моделирование сварочных деформаций и напряжений. Оптимизация геометрических и прочностных характеристик сварных соединений.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-1 Организация, подготовка и контроль сварочного производства	Знает: методы проведения исследований и разработок в области совершенствования технологии и организации сварочных работ Умеет: разрабатывать планы проведения экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству Имеет практический опыт: руководства исследовательскими и экспериментальными работами по совершенствованию методов и технологии выполнения сварочных работ

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Разработка 3D-моделей сварных конструкций, Сварка специальных сталей и сплавов, Роботизация сборочно-сварочных операций, Свариваемость высокопрочных сталей и сплавов, Прочность и долговечность сварных конструкций, Системы автоматизированного проектирования в сварке, Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (2 семестр), Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр), Производственная практика (научно-исследовательская работа) (1 семестр), Производственная практика (научно-исследовательская работа) (2 семестр)	Не предусмотрены

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Прочность и долговечность сварных конструкций	Знает: методы проведения исследований и разработок в области совершенствования технологии Умеет: определять необходимость аттестации (сертификации) сварочного персонала, материалов, оборудования и технологий Имеет практический опыт:
Роботизация сборочно-сварочных операций	Знает: основы технологии производства продукции; организацию сварочных работ в отрасли и на предприятии Умеет: разрабатывать планы по технической и технологической подготовке сварочного производства Имеет практический опыт: в разработке и реализации мероприятий по внедрению прогрессивной техники и технологии, улучшению использования технологического оборудования и оснастки, производственных площадей, повышению качества и надежности сварных конструкций
Свариваемость высокопрочных сталей и сплавов	Знает: технические требования, предъявляемые к применяемым при сварке материалам Умеет: разрабатывать планы проведения экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству Имеет практический опыт: в организации разработки и внедрения в производство новых сварочных материалов
Разработка 3D-моделей сварных конструкций	Знает: методические документы по технической подготовке сварочного производства Умеет: анализировать техническую документацию на соответствие нормативным документам и техническим условиям Имеет практический опыт: при проведении анализа технологичности сварных конструкций
Сварка специальных сталей и сплавов	Знает: технические требования, предъявляемые к применяемым при сварке материалам Умеет: производить анализ и экспертизу технической (конструкторской и технологической) документации на соответствие нормативным документам и техническим условиям Имеет практический опыт: в организации и проведении работ по сварочным материалам внедряемым в производство
Системы автоматизированного проектирования в сварке	Знает: нормативные и методические документы по технической и технологической подготовке сварочного производства Умеет: производить анализ технической (конструкторской и технологической) документации на соответствие нормативным документам и техническим условиям Имеет практический опыт: проведения анализа технологичности сварных конструкций (изделий, продукции)
Производственная практика (научно-исследовательская работа) (2 семестр)	Знает: методы проведения исследований и разработок в области совершенствования

	технологии Умеет: Имеет практический опыт:
Производственная практика (научно-исследовательская работа) (1 семестр)	Знает: основы технологии производства продукции в организации Умеет: производить расчеты необходимой мощности производства, нормативов расхода материалов и энергоресурсов Имеет практический опыт: проведение анализа технологичности сварных конструкций (изделий, продукции). Определение потребности организации в квалифицированных сварщиках и специалистах сварочного производства
Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр)	Знает: Умеет: обрабатывать и анализировать результаты экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству Имеет практический опыт:
Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (2 семестр)	Знает: организацию сварочных работ в отрасли и производственные мощности организации Умеет: производить анализ и экспертизу технической (конструкторской и технологической) документации на соответствие нормативным документам и техническим условиям Имеет практический опыт: организации разработки и внедрения в производство прогрессивных методов сварки, новых сварочных материалов и оборудования, обеспечивающих сокращение затрат труда, соблюдение требований охраны труда и окружающей среды, экономию материальных и энергетических ресурсов

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 з.е., 216 ч., 110,75 ч.
контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		3	4
Общая трудоёмкость дисциплины	216	108	108
<i>Аудиторные занятия:</i>	108	48	60
Лекции (Л)	28	16	12
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	80	32	48
Лабораторные работы (ЛР)	0	0	0
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	105,25	59,75	45,5
Изучение и конспектирование монографий, учебных пособий, хрестоматий и сборников документов по заданию преподавателя	59,75	39.75	20
Определение предельного состояния сварных соединений по заданию преподавателя	25,5	0	25.5
Моделирование напряженно-деформированного состояния сварных соединений по заданию преподавателя	20	20	0

Консультации и промежуточная аттестация	2,75	0,25	2,5
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет	экзамен

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Напряженно-деформированное состояние сварных соединений с учетом их геометрической неоднородности	38	16	22	0
2	Несущая способность сварных соединений с учетом их механической неоднородности	22	6	16	0
3	Несущая способность стыковых сварных соединений с дефектами	18	2	16	0
4	Несущая способность угловых сварных соединений с дефектами	22	2	20	0
5	Несущая способность сварных соединений с твердым швом	8	2	6	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Введение в метод конечных элементов	2
2	1	Концентрация напряжений	2
3	1	Напряженно-деформированное состояние равнопрочного сварного стыкового соединения с дефектами	4
4	1	Напряженно-деформированное состояние равнопрочного сварного углового соединения с дефектами	4
5	1	Оптимизация геометрических параметров сварных соединений	4
6	2	Введение в теорию пластичности	2
7	2	Условия возникновения механической неоднородности	2
8	2	Исследование напряженно-деформированного состояния механически неоднородных сварных соединений	2
9	3	Влияние дефектов на несущую способность стыковых сварных соединений	2
10	4	Влияние дефектов на несущую способность угловых сварных соединений	2
11	5	Несущая способность сварных соединений с твердым швом	2

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	1	Введение в метод конечных элементов. Ансис.	2
2	1	Упругая задача. Моделирование пластины с отверстием	2
3	1	Моделирование стыкового сварного соединения с подрезом	2
4	1	Моделирование стыкового сварного соединения с порой, с группой пор	2
5	1	Моделирование углового сварного соединения с центральным непроваром при растяжении	2
6	1	Моделирование углового сварного соединения с центральным непроваром при изгибе	2

7	1	Оптимизация углового сварного соединения при растяжении	2
8	1	Оптимизация углового сварного соединения при изгибе	2
9	1	Нахлесточное сварное соединение, работающее на срез при растяжении	2
10,11	1	Моделирование сварной подкрановой балки. Упругая объемная задача. Оценка работы поддерживающих сварных соединений с центральным непроваром.	4
12	2	Решение упруго-пластической задачи. Задание условий для решения методом конечных элементов.	2
13	2	Несущая способность сварных соединений с прямоугольной мягкой прослойкой	6
14	2	Несущая способность сварных соединений с X-образной мягкой прослойкой	2
15	2	Несущая способность сварных соединений с V-образной мягкой прослойкой	2
16	2	Несущая способность сварных соединений с косой мягкой прослойкой	2
17	2	Несущая способность сварных соединений с шевронной мягкой прослойкой	2
18	3	Несущая способность стыковых сварных соединений с дефектами в центре шва	2
19	3	Несущая способность стыковых сварных соединений с дефектами на границе сплавления	2
20	3	Несущая способность стыковых сварных соединений с краевым дефектом	2
21	3	Несущая способность стыковых сварных соединений с дефектом в виде цепочки пор	2
22	3	Изгиб стыковых сварных соединений	4
23	3	Изгиб стыковых сварных соединений с дефектами	4
24	4	Нахлесточное сварное соединение, работающее на срез	4
25	4	Нахлесточное сварное соединение, работающее на срез с дефектами	2
26	4	Моделирование углового сварного соединения с непроваром при растяжении	4
27	4	Оптимизация углового сварного соединения при растяжении	4
28	4	Моделирование углового сварного соединения с непроваром при изгибе	2
29	4	Оптимизация углового сварного соединения при изгибе	4
30	5	Несущая способность стыковых сварных соединений с твердым швом	2
31	5	Несущая способность стыковых сварных соединений с твердым швом с дефектами	2
32	5	Несущая способность стыковых сварных соединений с комбинированным мягким и твердым швом	2

5.3. Лабораторные работы

Не предусмотрены

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Изучение и конспектирование монографий, учебных пособий, хрестоматий и сборников документов по заданию преподавателя		4	20
Определение предельного состояния сварных соединений по заданию	Из основного списка литературы	4	25,5

преподавателя			
Изучение и конспектирование монографий, учебных пособий, хрестоматий и сборников документов по заданию преподавателя	Из основного списка литературы	3	39,75
Моделирование напряженно-деформированного состояния сварных соединений по заданию преподавателя		3	20

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	3	Текущий контроль	Решение задачи №1 МКЭ в осеннем семестре	1	2	Решение задания осуществляется на последнем занятии изучаемого раздела. Студент получает на практическом занятии вариант задания и выполняет его на практическом занятии. Работа разделена на 3 этапа. 1 этап - построение геометрической модели, задание свойств материала. 2 этап - построение сетки на модели, задание нагрузок, закреплений, свойств расчета. 3 этап - решение задания, обработка полученных результатов. Если работа правильно выполнена, при этом студентом показано свободное владение материалом по дисциплине за задание он получает 2 балла. Если работа правильно выполнена, при этом студентом не достаточно владеет материалом по дисциплине - 1 балла. Если расчет не корректный, расчет не получился Задание выполняется на практическом занятии. В случае, если студент не успевает выполнить задание, либо он отсутствовал на занятии, решения заданий загружаются в виде отчета в электронный ЮУрГУ. За ответ на одно задание можно получить 1 или 2 балла.	зачет
2	3	Текущий контроль	Решение задачи №2 МКЭ в осеннем семестре	1	2	Решение задания осуществляется на последнем занятии изучаемого раздела. Студент получает на практическом занятии вариант задания и выполняет	зачет

						его на практическом занятии. Работа разделена на 3 этапа. 1 этап - построение геометрической модели, задание свойств материала. 2 этап - построение сетки на модели, задание нагрузок, закреплений, свойств расчета. 3 этап - решение задания, обработка полученных результатов. Если работа правильно выполнена, при этом студентом показано свободное владение материалом по дисциплине за задание он получает 2 балла. Если работа правильно выполнена, при этом студентом не достаточно владеет материалом по дисциплине - 1 балла. Если расчет не корректный, расчет не получился Задание выполняется на практическом занятии. В случае, если студент не успевает выполнить задание, либо он отсутствовал на занятии, решения заданий загружаются в виде отчета в электронный ЮУрГУ. За ответ на одно задание можно получить 1 или 2 балла.	
3	3	Текущий контроль	Решение задачи №3 МКЭ в осеннем семестре	1	2	Решение задания осуществляется на последнем занятии изучаемого раздела. Студент получает на практическом занятии вариант задания и выполняет его на практическом занятии. Работа разделена на 3 этапа. 1 этап - построение геометрической модели, задание свойств материала. 2 этап - построение сетки на модели, задание нагрузок, закреплений, свойств расчета. 3 этап - решение задания, обработка полученных результатов. Если работа правильно выполнена, при этом студентом показано свободное владение материалом по дисциплине за задание он получает 2 балла. Если работа правильно выполнена, при этом студентом не достаточно владеет материалом по дисциплине - 1 балла. Если расчет не корректный, расчет не получился Задание выполняется на практическом занятии. В случае, если студент не успевает выполнить задание, либо он отсутствовал на занятии, решения заданий загружаются в виде отчета в электронный ЮУрГУ. За ответ на одно задание можно получить 1 или 2 балла.	зачет
4	3	Текущий контроль	Решение задачи №4 МКЭ в осеннем семестре	1	2	Решение задания осуществляется на последнем занятии изучаемого раздела. Студент получает на практическом занятии вариант задания и выполняет	зачет

						его на практическом занятии. Работа разделена на 3 этапа. 1 этап - построение геометрической модели, задание свойств материала. 2 этап - построение сетки на модели, задание нагрузок, закреплений, свойств расчета. 3 этап - решение задания, обработка полученных результатов. Если работа правильно выполнена, при этом студентом показано свободное владение материалом по дисциплине за задание он получает 2 балла. Если работа правильно выполнена, при этом студентом не достаточно владеет материалом по дисциплине - 1 балла. Если расчет не корректный, расчет не получился Задание выполняется на практическом занятии. В случае, если студент не успевает выполнить задание, либо он отсутствовал на занятии, решения заданий загружаются в виде отчета в электронный ЮУрГУ. За ответ на одно задание можно получить 1 или 2 балла.	
5	3	Бонус	Бонусное задание	-	15	Студент представляет копии документов, подтверждающие победу или участие в предметных олимпиадах по темам дисциплины При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Максимально возможная величина бонус-рейтинга +15 %.	зачет
6	3	Промежуточная аттестация	Зачет	-	2	Зачет проводится в форме практической работы. Необходимо определить напряженно-деформированное состояние сварного шва с дефектами Время, отведенное на зачет - 45 минут Правильный ответ на вопрос соответствует 2 баллам. Частично правильный ответ соответствует 1 баллу. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 2.	зачет
7	4	Текущий контроль	Решение задачи №1 МКЭ в весеннем семестре	1	2	Решение задания осуществляется на последнем занятии изучаемого раздела. Студент получает на практическом занятии вариант задания и выполняет его на практическом занятии. Работа разделена на 3 этапа. 1 этап - построение геометрической модели, задание свойств материала. 2 этап - построение сетки на модели, задание	экзамен

						нагрузок, закреплений, свойств расчета. 3 этап - решение задания, обработка полученных результатов. Если работа правильно выполнена, при этом студентом показано свободное владение материалом по дисциплине за задание он получает 2 балла. Если работа правильно выполнена, при этом студентом не достаточно владеет материалом по дисциплине - 1 балла. Если расчет не корректный, расчет не получился Задание выполняется на практическом занятии. В случае, если студент не успевает выполнить задание, либо он отсутствовал на занятии, решения заданий загружаются в виде отчета в электронный ЮУрГУ. За ответ на одно задание можно получить 1 или 2 балла.	
8	4	Текущий контроль	Решение задачи №2 МКЭ в весеннем семестре	1	2	Решение задания осуществляется на последнем занятии изучаемого раздела. Студент получает на практическом занятии вариант задания и выполняет его на практическом занятии. Работа разделена на 3 этапа. 1 этап - построение геометрической модели, задание свойств материала. 2 этап - построение сетки на модели, задание нагрузок, закреплений, свойств расчета. 3 этап - решение задания, обработка полученных результатов. Если работа правильно выполнена, при этом студентом показано свободное владение материалом по дисциплине за задание он получает 2 балла. Если работа правильно выполнена, при этом студентом не достаточно владеет материалом по дисциплине - 1 балла. Если расчет не корректный, расчет не получился Задание выполняется на практическом занятии. В случае, если студент не успевает выполнить задание, либо он отсутствовал на занятии, решения заданий загружаются в виде отчета в электронный ЮУрГУ. За ответ на одно задание можно получить 1 или 2 балла.	экзамен
9	4	Текущий контроль	Решение задачи №3 МКЭ в весеннем семестре	1	2	Решение задания осуществляется на последнем занятии изучаемого раздела. Студент получает на практическом занятии вариант задания и выполняет его на практическом занятии. Работа разделена на 3 этапа. 1 этап - построение геометрической модели, задание свойств материала. 2 этап - построение сетки на модели, задание	экзамен

						нагрузок, закреплений, свойств расчета. 3 этап - решение задания, обработка полученных результатов. Если работа правильно выполнена, при этом студентом показано свободное владение материалом по дисциплине за задание он получает 2 балла. Если работа правильно выполнена, при этом студентом не достаточно владеет материалом по дисциплине - 1 балла. Если расчет не корректный, расчет не получился Задание выполняется на практическом занятии. В случае, если студент не успевает выполнить задание, либо он отсутствовал на занятии, решения заданий загружаются в виде отчета в электронный ЮУрГУ. За ответ на одно задание можно получить 1 или 2 балла.	
10	4	Текущий контроль	Решение задачи №4 МКЭ в весеннем семестре	1	2	Решение задания осуществляется на последнем занятии изучаемого раздела. Студент получает на практическом занятии вариант задания и выполняет его на практическом занятии. Работа разделена на 3 этапа. 1 этап - построение геометрической модели, задание свойств материала. 2 этап - построение сетки на модели, задание нагрузок, закреплений, свойств расчета. 3 этап - решение задания, обработка полученных результатов. Если работа правильно выполнена, при этом студентом показано свободное владение материалом по дисциплине за задание он получает 2 балла. Если работа правильно выполнена, при этом студентом не достаточно владеет материалом по дисциплине - 1 балла. Если расчет не корректный, расчет не получился Задание выполняется на практическом занятии. В случае, если студент не успевает выполнить задание, либо он отсутствовал на занятии, решения заданий загружаются в виде отчета в электронный ЮУрГУ. За ответ на одно задание можно получить 1 или 2 балла.	экзамен
11	4	Бонус	Бонусное задание	-	15	Студент представляет копии документов, подтверждающие победу или участие в предметных олимпиадах по темам дисциплины При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом	экзамен

					ректора от 24.05.2019 г. № 179) Максимально возможная величина бонус-рейтинга +15 %.	
12	4	Промежуточная аттестация	Экзамен	-	5 Для улучшения своего рейтинга студент вправе прийти на экзамен, по результатам которого итоговая оценка может измениться. На экзамене предусмотрено два практических вопроса. Экзамен оценивается по пятибальной шкале. 5 баллов выставляется за выполненный расчет без ошибок. 4 балла выставляется за выполненный расчет с незначительными погрешностями. 3 балла выставляется за выполненный расчет с большим количеством ошибок. 2 балла выставляются если студент задал условия задачи с ошибками, при которых расчет не сходится 1 балл выставляется, если студент построил геометрическую модель 0 баллов выставляется, если студент не смог выполнить расчет	экзамен

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения
экзамен	При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179)	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ПК-1	Знает: методы проведения исследований и разработок в области совершенствования технологии и организации сварочных работ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Умеет: разрабатывать планы проведения экспериментальных и исследовательских работ по сварочному производству	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Имеет практический опыт: руководства исследовательскими и экспериментальными работами по совершенствованию методов и технологии выполнения сварочных работ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Шахматов, М. В. Технология изготовления и расчет сварных оболочек [Текст] М. В. Шахматов, В. В. Ерофеев, В. В. Коваленко. - Уфа: Полиграфкомбинат, 1999. - 272 с. ил.
2. Каплун, А. Б. Ansys в руках инженера [Текст] практ. рук. А. Б. Каплун, Е. М. Морозов, М. А. Олферьева ; предисл. А. С. Шадского. - Изд. стер. - М.: URSS : ЛИБРОКОМ, 2014. - 269 с. ил.
3. Николаев, Г. А. Сварные конструкции. Прочность сварных соединений и деформации конструкций Учеб. для вузов. - М.: Высшая школа, 1982. - 272 с.
4. Басов, К. А. ANSYS [Текст] справ. пользователя К. А. Басов. - 2-е изд., стер. - М.: ДМК-Пресс, 2012. - 639 с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Бакши, О. А. Механическая неоднородность сварных соединений Ч. 1 Текст лекций по курсу "Специальные главы прочности сварных конструкций" ЧПИ им. Ленинского комсомола, Каф. Технология и оборудование свароч. пр-ва; Под ред. Е. В. Бердниковой. - Челябинск: ЧПИ, 1981. - 56 с.
2. Винокуров, В. А. Сварные конструкции. Механика разрушения и критерии работоспособности В. А. Винокуров, С. А. Куркин, Г. А. Николаев; Ред. совет серии: К. В. Фролов (пред.) и др.; Под ред. Б. Е. Патона. - М.: Машиностроение, 1996. - 576 с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. Вопросы сварочного производства

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

- 1.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

- 1.

Электронная учебно-методическая документация

Нет

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Dassault Systèmes-SolidWorks Education Edition 500 CAMPUS(бессрочно)
2. ANSYS-ANSYS Academic Multiphysics Campus Solution (Mechanical, Fluent, CFX, Workbench, Maxwell, HFSS, Simplorer, Designer, PowerArtist, RedHawk)(бессрочно)
3. ASCON-Компас 3D(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Нет

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Практические занятия и семинары	214(ТК) (Т.к.)	Компьютеры с установленным программным комплексом ANSYS
Лекции	214(ТК) (Т.к.)	Мультимедийный проектор