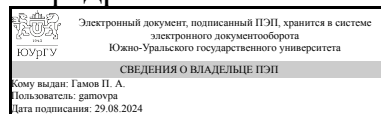


ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой



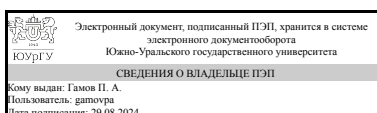
П. А. Гамов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П0.02 Metallurgy and electrometallurgy стали
для направления 22.03.02 Metallurgy
уровень Бакалавриат
профиль подготовки Системный инжиниринг металлургических технологий
форма обучения очная
кафедра-разработчик Пирометаллургические и литейные технологии

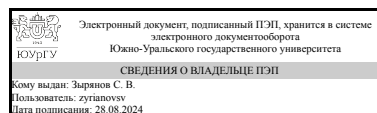
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 22.03.02 Metallurgy, утверждённым приказом Минобрнауки от 02.06.2020 № 702

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



П. А. Гамов

Разработчик программы,
к.техн.н., доцент



С. В. Зырянов

1. Цели и задачи дисциплины

Глобальной целью преподавания и изучения дисциплины является создание у бакалавра системы знаний и понятий по основам производства черных металлов, особенностях протекания физико-химических превращений в различных металлургических агрегатах, а также ознакомление с современными и перспективными технологическими способами производства чугуна, стали и ферросплавов.

Краткое содержание дисциплины

Продукция и сырые материалы черной металлургии. Металлургия чугуна. Дефосфорация и десульфурация чугуна: технология, способы, оборудование. Качественные показатели ферросплавов и их цена. Металлургия стали. Выбор способа выплавки стали. Внепечное рафинирование и доводка полупродукта. Разливка стали на МНЛЗ. Непрерывная разливка и прокатка стали. Специальная металлургия.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-4 Способен определять технологические меры для выполнения производственных заданий выплавки полупродукта в дуговой сталеплавильной печи	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи Умеет: Управлять процессом выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи Имеет практический опыт: Расчетов тепловых и материальных балансов плавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи
ПК-5 Способен определять технологические меры для выполнения производственных заданий выплавки стали на агрегатах внепечной обработки стали	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию внепечной обработки стали Умеет: Управлять процессом внепечной обработки стали Имеет практический опыт: Расчетов тепловых и материальных балансов внепечной обработки стали
ПК-7 Способен на выполнение и организацию технологических процессов, охватывающих различные инженерные дисциплины и обеспечивающих качественный результат производства	Знает: Возможности использования современных информационных технологий и систем искусственного интеллекта для оптимизации технологических процессов производства стали Умеет: использовать цифровые модели процессов производства стали Имеет практический опыт: применения современных информационных технологий

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
---	---

Теоретические основы литейного производства, Технология и оборудование сварочного производства, Физическая химия, Металлургия черных металлов, Технология литейного производства, Технологии обработки металлов давлением, Методы и средства контроля качества металлопродукции, Основы термической обработки металлов, Металлургия цветных металлов, Тепломассообмен в материалах и процессах, Основы плавления и затвердевания металлов, Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр), Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (6 семестр)	Не предусмотрены
---	-------------------------

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Технология и оборудование сварочного производства	Знает: Технологические особенности производства узлов и конструкций в машиностроении, классификации и маркировку материалов и оборудования, основы обеспечения технологических процессов, Средства механизации и автоматизации сварочных и сопутствующих вспомогательных операций Умеет: Выбирать оптимальные способы сварки для конкретных условий изготовления сварных металлоконструкций, применять на практике выбор технологии для практической деятельности при изготовлении сварных конструкций., Контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий Имеет практический опыт: Навыками работы с нормативно-технической и справочной документацией., Рассчитать и оценить свариваемость металла или сплава, прогнозировать возможность появления дефектов в сварном соединении.
Теоретические основы литейного производства	Знает: структуру и свойства жидких металлов и их сплавов; теоретические основы кристаллизации сплавов, тепловые условия затвердевания, основные закономерности литейных процессов и их математическое описание, основные понятия и термины, касающиеся формирования литых заготовок; основы теории заполнения литейных форм Умеет: на основе расчетов прогнозировать свойства и структуру заготовок и сплавов, решать задачи по теории литейных процессов Имеет практический опыт: прогнозирования литейных процессов, определения литейных

	свойств металлов и сплавов
Физическая химия	Знает: базовые понятия физической химии и закономерности химических процессов, основные закономерности физико-химических процессов Умеет: проводить простые операции (схем процессов, первичного анализа результатов и т.п.), воспроизводить основные понятия физической химии, химической технологии и закономерностей химических процессов, решать частные задачи, моделирующие реальные процессы и делать выводы Имеет практический опыт: работы с учебной литературой по физической химии, структурировать материал, выделять главную мысль, формировать смыслы базовых химических понятий, владения основными понятиями, методами расчета и оформления решения полученных заданий
Металлургия черных металлов	Знает: современные программы моделирования процессов производства черных металлов, Методы проведения измерений и наблюдений при производстве черных металлов, основное оборудование для производства чугуна и стали, их классификацию, технологии производства чугуна и стали, Структуру интегрированного предприятия, взаимосвязи технологий и оборудования для производства черных металлов Умеет: моделировать процессы производства стали в кислородном конвертере, в ДСП, Проводить измерения и наблюдения технологии производства чугуна и стали, анализировать, составлять и применять техническую документацию, Участвовать в управлении профессиональной деятельностью металлургических предприятий Имеет практический опыт: моделирования процессов производства стали в кислородном конвертере, в ДСП, Обработки и представления экспериментальных данных процессов производства черных металлов, работы с технологическими инструкциями, Организации и управлении деятельности металлургических агрегатов
Технологии обработки металлов давлением	Знает: основные принципы построения технологических задач, современные среды для моделирования технологических процессов Умеет: использовать физико-математический аппарат для решения задач из области обработки металлов давлением, выбирать необходимые методы моделирования Имеет практический опыт: расчета энергосиловых параметров процессов обработки металлов давлением, физического моделирования технологических процессов
Методы и средства контроля качества металлопродукции	Знает: методы и средства измерения физических и механических свойств материалов, современные методы анализа с использованием

	электронной микроскопии, спектральных и дифракционных методов Умеет: определять физические и механические свойства материалов при различных способах испытаний и обрабатывать и представлять экспериментальные данные, анализировать результаты, полученные на электронном микроскопе Имеет практический опыт: применения методов контроля и анализа материалов, работы с программами современных методов анализа материалов
Тепломассообмен в материалах и процессах	Знает: теплофизические характеристики рабочих сред; основные законы переноса теплоты теплопроводностью, конвекцией и излучением; математические модели процессов теплообмена (дифференциальные уравнения теплопроводности, интегральные уравнения радиационного теплообмена, уравнение теплопередачи, уравнение теплового баланса); принципы расчета теплообменных аппаратов, основы теории тепломассообмена, законы переноса, режимы движения жидкости и газа, элементы теории подобия, основы теплообмена излучением, механизм тепло- и массообмена, а также связь между этими процессами в зависимости от гидродинамической обстановки процесса, основные законы переноса теплоты теплопроводностью, конвекцией и излучением Умеет: математически формулировать задачи теплопроводности для тел правильной формы; правильно выбирать и определять коэффициенты теплообмена; применять различные методы решения задач теплообмена, использовать основные понятия, законы и модели процессов тепло-массопереноса; систематизировать тепловые и диффузионные процессы; протекающие в агрегатах; проводить теоретический анализ реальных процессов; владеть методами расчета процессов тепломассообмена при решении конкретных задач движения жидкости и газа, теплопроводности, переноса количества движения, тепла и вещества, правильно выбирать и определять коэффициенты теплообмена; применять различные методы решения задач теплообмена Имеет практический опыт: владения навыками расчета теплообменных аппаратов; различными методами решения задач стационарной и нестационарной теплопроводности для тел правильной формы, применения методов эксперимента и расчета теплоэнергетического оборудования при решении конкретных задач в области профессиональной деятельности
Металлургия цветных металлов	Знает: значение цветной металлургии для развития других отраслей производства и общества в целом, технологические параметры

	процессов и применяемое оборудование при производстве цветных металлов Умеет: выбирать оборудование для конкретного производственного процесса, выбирать рациональные технологические процессы получения цветных металлов с учетом экономических, экологических и социальных условий Имеет практический опыт: расчетов процессов цветной металлургии, выполнения работ согласно технологическим инструкциям и правилам
Основы плавления и затвердевания металлов	Знает: Влияние условий кристаллизации на дефекты, факторы влияющие на процесс кристаллизации, термодинамические и физико-химические процессы, протекающие при плавлении и кристаллизации расплавов Умеет: подбирать условия кристаллизации, решать проблемы регулирования процессов кристаллизации, применять физико-математический аппарат для решения задач, возникающих при плавлении и кристаллизации расплавов Имеет практический опыт: описания процесса плавления и затвердевания металлов, моделирования процессов переноса тепла и массы при плавления и отвердевании металлов
Основы термической обработки металлов	Знает: виды термической обработки металлов; виды химико-термического упрочнения изделий; принципы формирования структуры сталей в процессе термической обработки; принципы формирования диффузионных слоев при различных видах химико-термической обработки на металлах, структуру и свойства слоев, методики оценки контроля качества сердцевины и поверхностных слоев Умеет: оценивать структуру и свойства сталей после термической обработки, проводить контроль качества поверхностных слоев, полученных после различных видов химико термического упрочнения Имеет практический опыт: выбора вида термической обработки и способа химико-термического упрочнения при заданных условиях эксплуатации деталей, проведения контроля качества сердцевины и поверхностных слоев, полученных после различных видов термического и химико-термического упрочнения
Технология литейного производства	Знает: методики расчета технологических параметров изготовления отливок различными способами, методики расчета технологических параметров изготовления отливок различными способами, основы технического оснащения литейного производства Умеет: производить выбор технологических режимов процесса изготовления отливки, обосновывать предложения по совершенствованию технологических процессов литейного

	производства, производить выбор технологических режимов процесса изготовления отливки Имеет практический опыт: разработки технологических процессов изготовления отливки, настройки выбора лабораторного оборудования для подготовки формовочных материалов, изготовления литейных форм и отливок
Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (6 семестр)	Знает: реальный технологический процесс и его связь с теоретическими знаниями, современные возможности проблемы применения ИИ в металлургических процессах, технологический процесс металлургического предприятия, основное оборудование металлургических предприятий Умеет: планировать и интерпретировать результаты влияния на реальный технологический процесс, оценивать ИИ как инструмент для улучшения технологического процесса, работать в коллективе металлургического предприятия Имеет практический опыт: применения теоретических знаний на практике, использования современных программ в металлургических процессах, работы в цехе металлургического предприятия, проектно-технологической оценки технологий и оборудования металлургических предприятий
Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр)	Знает: структуру металлургических предприятий, основные принципы работы металлургических предприятий, социальную значимость своей будущей профессии, способы самоорганизации и методы самообразования, основное оборудование для разлива стали Умеет: определять задачи охватывающие различные инженерные дисциплины, проводить сбор информации по технологическим процессам, осознавать социальную значимость своей будущей профессии, самоорганизовываться и самообразовываться, проводить визуальный анализ качества металлургической продукции Имеет практический опыт: сбора и анализа информации по технологическим процессам, знакомства с металлургическими предприятиями, предварительной оценки качества металлургических заготовок

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 7 з.е., 252 ч., 112,75 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
--------------------	-------------	------------------------------------

		Номер семестра	
		7	8
Общая трудоёмкость дисциплины	252	108	144
<i>Аудиторные занятия:</i>	96	48	48
Лекции (Л)	40	16	24
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	16	16	0
Лабораторные работы (ЛР)	40	16	24
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	139,25	53,75	85,5
Характеристика железных руд. Основные месторождения железных руд.	11	11	0
Классификация электрических печей. История и перспективы развития электрометаллургии стали. Основы технологии рафинирующих переплавов.	20	0	20
Изучение дефектов стали	18,5	0	18,5
Выполнение курсовой работы	15	15	0
Подготовка к экзамену	22	0	22
Подготовка железных руд к плавке. Внедоменное получение железа.	9	9	0
Строение стального слитка. Двухвалковые агрегаты для производства полосы. Дефекты непрерывнолитых заготовок.	25	0	25
Способы производства ферросплавов. Производство FeSi, FeMn, FeCr, FeW, SiCa.	11	11	0
Подготовка к зачету	7,75	7,75	0
Консультации и промежуточная аттестация	16,75	6,25	10,5
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет	экзамен

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Введение	2	2	0	0
2	Продукция и сырые материалы черной металлургии	7	3	0	4
3	Металлургия чугуна	12	6	0	6
4	Ферросплавы	8	2	0	6
5	Металлургия стали	24	10	8	6
6	Внепечное рафинирование и доводка полупродукта	17	7	4	6
7	Разливка стали	15	7	2	6
8	Специальная металлургия	11	3	2	6

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Продукция и сырые материалы черной металлургии	2
2	2	Характеристика черных материалов – чугуна, стали, ферросплавов. Шихтовые материалы для производства черных металлов. Характеристика	1

		железных руд. Руды для производства ферросплавов.	
3	2	Шлакообразующие материалы. Топливо. Источники тепловой энергии. Огнеупорные материалы.	2
4	3	Сущность доменного производства. Устройство доменной печи. Железные руды. Подготовка железных руд к плавке: дробление и измельчение, грохочение и классификация, обогащение, окомкование.	2
5	3	Доменный процесс. Движение материалов и газов в доменной печи. Загрузка материалов в печь. Восстановление железа восстановительными газами и углеродом. Восстановление кремния, марганца, фосфора и других элементов. Образование чугуна и шлака.	4
7	4	Особенности физико-химических процессов производства ферросплавов. Способы производства. Конструкция ферросплавных печей. Технология производства ферросилиция, ферромарганца, феррохрома, ферровольфрама и силикокальция.	2
8	5	Нагревание твердого и жидкого металла. Особенности атмосферы сталеплавильных агрегатов. Перемешивание металла и шлака. Удаление газов – водорода и азота. Раскисление стали. Удаление шлака. Удаление неметаллических включений. Легирование стали. Основные реакции сталеплавильных процессов и способы воздействия на них. Влияние футеровки сталеплавильного агрегата. Влияние температуры и состава шлака.	4
9	5	Сущность конвертерного производства. Достоинства и недостатки классических методов: Бессемеровского и Томасовского. Кислородно-конвертерный процесс с верхней продувкой. Конструкция агрегата. Футеровка. Технология плавки. Удаление вредных примесей – фосфора и серы. Поведение C, Si, Mn. Преимущества и недостатки процесса. Кислородно-конвертерный процесс с донной и комбинированной продувкой. Качество кислородно-конвертерной стали.	6
11	6	Особенности процессов внепечного рафинирования. Обработка металла вакуумом, жидким синтетическим шлаком и твердыми шлаковыми смесями. Про-дувка металла инертными газами и порошками. Вакуумнокислородное и аргонокислородное рафинирование. Агрегаты ковш-печь. Модифицирование и микролегирование стали.	6
12	6	Контроль температуры и химсостава по ходу процесса	1
13	7	Кристаллизация и строение слитка спокойной, полуспокойной и кипящей стали. Влияние условий кристаллизации на качество стали. Химическая неоднородность слитка. Основные дефекты стального слитка. Разливка стали в изложницы сверху и сифоном. Непрерывная разливка стали. Типы МНЛЗ. Достоинства и недостатки непрерывной разливки стали. Дефекты непрерывнолитых заготовок. Разливка стали на лист, ленту, проволоку. Разливочно-прокатные агрегаты непрерывного действия. Двухвалковые агрегаты для производства полосы. Дефекты непрерывнолитых заготовок.	6
14	7	Контроль технологической линии разливки	1
15	8	Выплавка стали и сплавов в индукционных вакуумных печах. Конструкция печи. Технология плавки. Производство и подготовка расходных электродов. Вакуумный дуговой переплав. Технология переплава. Электрошлаковый переплав. Флюсы для ЭШП. Требования к флюсам ЭШП. Технология переплава. Электронно-лучевой пере-плав. Принцип электронно-лучевого нагрева. Плазменно-дуговой переплав. Получение плазменной дуги. Сравнение эффективности рафинирующих переплавов. Качество стали различных переплавных процессов.	2
16	8	Использование стали, полученной методом ЭШП в промышленности.	1

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	5	Металлургия стали	6
2	5	Выбор способа выплавки стали	2
3	6	Внепечное рафинирование и доводка полупродукта	4
4	7	Разливка стали на МНЛЗ	1
5	7	Непрерывная разливка и прокатка стали	1
6	8	Специальная металлургия	2

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	2	Продукция и сырые материалы черной металлургии	4
2	3	Металлургия чугуна	6
3	4	Ферросплавы	6
4	5	Металлургия стали	6
5	6	Внепечное рафинирование и доводка полупродукта	6
6	7	Разливка стали	6
7	8	Специальная металлургия	6

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Характеристика железных руд. Основные месторождения железных руд.	Воскобойников В.Г, Кудрин В.А., Якушев А.М. Общая металлургия. Учебник. М.: Металлургия, 1985, 480 с., стр. 13-22.; Д.Я. Поволоцкий. Основы технологии производства стали. Учебное пособие для вузов. Челябинск: ЮУрГУ, 2004, 191с., стр. 20-27.	7	11
Классификация электрических печей. История и перспективы развития электрометаллургии стали. Основы технологии рафинирующих переплавов.	Д.Я. Поволоцкий. Основы технологии производства стали. Учебное пособие для вузов. Челябинск: ЮУрГУ, 2004, 191с., стр.191-206.	8	20
Изучение дефектов стали	В.Е.Рощин, А.В.Рощин, Структура и дефекты стальных слитков и заготовок. Учебное пособие. Челябинск: ЮУрГУ, 2008, 280с.	8	18,5
Выполнение курсовой работы	Производство стали в кислородных конвертерах: решение практических задач: учебное пособие / П.А. Гамов, С.В. Зырянов, С.П. Салихов – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2018. – 47 с.	7	15
Подготовка к экзамену	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали [Текст] учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. -	8	22

	Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил. электрон. версия. Воскобойников В.Г, Кудрин В.А., Якушев А.М. Общая металлургия. Учебник. М.: Металлургия, 1985, 480 с. Д.Я. Поволоцкий. Основы технологии производства стали. Учебное пособие для вузов. Челябинск: ЮУрГУ, 2004, 191с.		
Подготовка железных руд к плавке. Внедоменное получение железа.	Воскобойников В.Г, Кудрин В.А., Якушев А.М. Общая металлургия. Учебник. М.: Металлургия, 1985, 480 с., стр. 25-52, 126-130.; Д.Я. Поволоцкий. Основы технологии производства стали. Учебное пособие для вузов. Челябинск: ЮУрГУ, 2004, 191с., стр. 31-61, 177-187.	7	9
Строение стального слитка. Двухвалковые агрегаты для производства полосы. Дефекты непрерывнолитых заготовок.	Д.Я. Поволоцкий, В.Е. Рошин, Н.В. Мальков. Электрометаллургия стали и ферросплавов. Учебник для вузов. М.: Металлургия, 1995, 592 с., стр. 440-444, 451-456, 459-467; Воскобойников В.Г., Кудрин В.А., Якушев А.М. Общая металлургия. М.: Металлургия, 1998, 768 с., стр 497-521; Рошин В.Е., Рошин А.В. Разливка и кристаллизация стали. – Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2008.- 159 с., стр 100-110,147-153.	8	25
Способы производства ферросплавов. Производство FeSi, FeMn, FeCr, FeW, SiCa.	Воскобойников В.Г, Кудрин В.А., Якушев А.М. Общая металлургия. Учебник. М.: Металлургия, 1985, 480 с., стр. 420-433; Д.Я. Поволоцкий. Основы технологии производства стали. Учебное пособие для вузов. Челябинск: ЮУрГУ, 2004, 191с., стр. 670-694.	7	11
Подготовка к зачету	Производство стали в кислородных конвертерах: решение практических задач: учебное пособие / П.А. Гамов, С.В. Зырянов, С.П. Салихов – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2018. – 47 с. Рошин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали [Текст] учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рошин, А. В. Рошин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил. электрон. версия. В.Е.Рошин, А.В.Рошин, Структура и дефекты стальных слитков и заготовок. Учебное пособие. Челябинск: ЮУрГУ, 2008, 280с.	7	7,75

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	7	Текущий контроль	защита курсовой работы	1	40	На защиту студент предоставляет: Пояснительную записку на 20-25 страницах, содержащую: описание технологии выплавки стали в КК и ДСП, расчет материального баланса выплавки стали в КК и ДСП в рукописном виде. На защите студент коротко (3-5 мин.) докладывает об особенностях выплавки заданной марки стали в КК и ДСП, принятых в процессе расчета решениях о внепечной обработке, результатах расчета и отвечает на вопросы преподавателя. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Показатели оценивания: 1. Правильность расчетов: все верно 10 баллов за каждый из двух расчетов (сумма максимум 20 баллов), за каждую ошибку в расчете минус 1 балл. 2. Защита работы - это объяснение процесса расчета, обоснование выбранной технологии и шихтовки плавки. Ответы на 5 вопросов преподавателя - 4 балла за каждый правильный ответ, за каждый неправильный ответ минус 2 балла.	зачет
2	7	Промежуточная аттестация	активная работа на занятиях	-	10	Участие в работе на каждом занятии 1 балл за занятие, ответы на вопросы преподавателя - 1 балл за правильный ответ, за каждый вопрос на семинаре - 1 балл (но не больше 3 баллов за семинар). За все семинары не больше 5 баллов, за все лекции не больше 5 баллов.	зачет
3	7	Текущий контроль	зачет	1	40	Студент получает вопросы от преподавателя и отвечает на них устно. Время беседы до 30 минут. В случае необходимости выяснения уровня знаний беседа может	зачет

						продолжится ещё на 10 минут. Оценивание производится в соответствии с положением ЮУрГУ о балльно-рейтинговой системе. При получении 60% правильных ответов студент получает зачет.	
4	8	Текущий контроль	активная работа на занятиях	1	10	Участие в работе на каждом занятии 1 балл за занятие, ответы на вопросы преподавателя - 1 балл за правильный ответ, за каждый вопрос на семинаре - 1 балл (но не больше 3 баллов за семинар). За все семинары не больше 5 баллов, за все лекции не больше 5 баллов.	экзамен
5	8	Текущий контроль	экзамен	1	40	Студент получает случайный билет с двумя вопросами. Подготавливает письменный ответ по билету. Время подготовки 60 минут. В случае необходимости устное обсуждение ответов. Правильный ответ на вопрос соответствует 10 баллам. Правильный ответ с небольшими ошибками соответствует 8 баллам. Правильный ответ с грубыми ошибками соответствует 3 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0.	экзамен
6	7	Текущий контроль	Расчет материального баланса выплавки стали в кислородном конвертере	1	20	Задание выдается в первую неделю семестра. У каждого студента своя марка стали для расчета назначается преподавателем. За две недели до окончания семестра студент демонстрирует и сдает преподавателю готовые расчеты. В процессе проверки расчетов выявляется: соответствие расчета техническому заданию; правильность выполнения этапов расчета и невязка. Показатели оценивания: 1. Правильность расчетов: все верно 10 баллов за, за каждую ошибку в расчете минус 1 балл. 2. Оформление расчета, таблиц и рисунков. Все таблицы, рисунки и расчет выполнены в соответствии с ГОСТ 7.32-2017 - 5 баллов, за каждую ошибку снимается по 0,5 баллов. 3. Сдача заданий в срок. Две недели после выдачи - 5 баллов, три недели после выдачи - 4 балла, от 3 до 4 недель - 3 балла, от 4 до 5 недель - 2 балла, работа сдана позже чем через неделю - 1 балл; работа сдана позже чем 2 недели - 0 баллов. зачет	зачет
7	7	Текущий контроль	Расчет материального баланса выплавки	1	20	Задание выдается в первую неделю семестра. У каждого студента своя марка стали для расчета назначается	зачет

			стали в ДСП			преподавателем. За две недели до окончания семестра студент демонстрирует и сдает преподавателю готовые расчеты. В процессе проверки расчетов выявляется: соответствие расчета техническому заданию; правильность выполнения этапов расчета и невязка. Показатели оценивания: 1. Правильность расчетов: все верно 10 баллов за, за каждую ошибку в расчете минус 1 балл. 2. Оформление расчета, таблиц и рисунков. Все таблицы, рисунки и расчет выполнены в соответствии с ГОСТ 7.32-2017 - 5 баллов, за каждую ошибку снимается по 0,5 баллов. 3. Сдача заданий в срок. Две недели после выдачи - 5 баллов, три недели после выдачи - 4 балла, от 3 до 4 недель - 3 балла, от 4 до 5 недель - 2 балла, работа сдана позже чем через неделю - 1 балл; работа сдана позже чем 2 недели - 0 баллов.	
8	8	Текущий контроль	доклад	1	35	Количество слайдов более 10 – 2 балла, менее 10 – 1 балл. Длительность доклада: Доклад до 5 минут – 1 балл, 5-10 минут – 2 балла, 10 минут – 15 минут – 3 балла, 15 минут – 20 минут – 4 балла, более 20 минут – 1 балл. Доклад без чтения по листочку – 5 баллов На слайдах в презентации есть рисунки, таблицы и схемы – 3 балла. В презентации представлены цель, задачи, выводы – 3 балла. Своевременность сдачи презентации. Презентация сдана в срок – 3 балла. Презентация сдана с задержкой в одну неделю – 2 балла. Презентация сдана с задержкой в две недели – 1 балл. Презентация сдана с задержкой более двух недель – 0 баллов. Ответы на вопросы. Ответы на вопросы студентов– за каждый ответ по 2 балла, Правильный ответ на вопрос преподавателя – 5 баллов. Но не более 15 баллов.	экзамен
9	8	Текущий контроль	тестирование	1	10	Тестирование состоит из 40 вопросов. За каждые 4 правильных ответа начисляется 1 балл, за не правильные - 0 баллов.	экзамен
10	7	Промежуточная аттестация	Кллоквиум	-	5	Производится выяснение уровня усвоения студентами знаний, овладения умениями и навыками в отдельной теме или раздела	зачет

						дисциплины.	
11	8	Текущий контроль	Выступление с докладом на семинарском занятии	1	10	Студент самостоятельно выбирает любую из тем, заложенных в программе курса и подготавливает и осуществляет доклад на семинаре.	экзамен

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
зачет	На экзамене происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Если сумма набранных баллов за мероприятия текущего контроля больше 60%, то выставляется удовлетворительно, если больше 75% - хорошо, больше 85% - отлично. Если баллов недостаточно проводится письменный экзамен.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения
зачет	На зачете происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). Студент получает вопросы от преподавателя и отвечает на них устно. Время беседы до 30 минут. В случае необходимости выяснения уровня знаний беседа может продолжиться ещё на 10 минут. Оценивание производится в соответствии с положением ЮУрГУ о балльно-рейтинговой системе. При получении 60% правильных ответов студент получает зачет.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК-4	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-4	Умеет: Управлять процессом выплавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-4	Имеет практический опыт: Расчеты тепловых и материальных балансов плавки полупродукта и стали в дуговой сталеплавильной печи	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПК-5	Знает: Конструкцию, оборудование и технологию внепечной обработки стали			+		+						
ПК-5	Умеет: Управлять процессом внепечной обработки стали			+		+						
ПК-5	Имеет практический опыт: Расчеты тепловых и материальных балансов внепечной обработки стали			+		+						
ПК-7	Знает: Возможности использования современных информационных технологий и систем искусственного					+	+					

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Металлургия и электрометаллургия стали
2. Производство стали в кислородных конвертерах: решение практиче-ских задач: учебное пособие / П.А. Гамов, С.В. Зырянов, С.П. Салихов – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2018. – 47 с.

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронный каталог ЮУрГУ	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали [Текст] учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил. http://www.lib.susu.ru/ftd?base=SUSU_METHOD&key=000504476

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Windows(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. EBSCO Information Services-EBSCOhost Research Databases(28.02.2017)
2. -База данных ВИНТИ РАН(бессрочно)
3. -Информационные ресурсы ФГУ ФИПС(бессрочно)

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лабораторные занятия	117 (1)	электрические печи
Лабораторные занятия	115 (1)	Мультимедийная установка Программно-аппаратный комплекс дистанционного обучения студентов (интерактивный класс) на базе лаборатории высокотемпературных про-цессов.