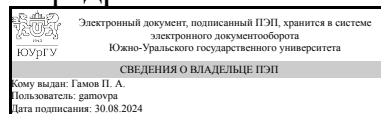


ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий выпускающей
кафедрой



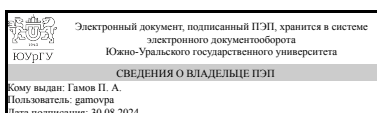
П. А. Гамов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 1.Ф.П0.15.01 Металлургия черных металлов
для направления 22.03.02 Metallurgy
уровень Бакалавриат
профиль подготовки Системный инжиниринг металлургических технологий
форма обучения очная
кафедра-разработчик Пирометаллургические и литейные технологии

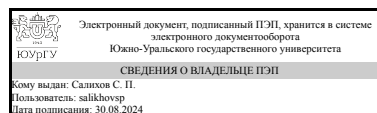
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 22.03.02 Metallurgy, утверждённым приказом Минобрнауки от 02.06.2020 № 702

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.



П. А. Гамов

Разработчик программы,
к.техн.н., доцент



С. П. Салихов

1. Цели и задачи дисциплины

Глобальной целью преподавания и изучения дисциплины является создание у бакалавра системы знаний и понятий по основам производства черных металлов, особенностях протекания физико-химических превращений в различных металлургических агрегатах, а также ознакомление с современными и перспективными технологическими способами производства чугуна, стали и ферросплавов.

Краткое содержание дисциплины

Аглодоменное производство. Металлургия чугуна и стали. Бескоксая металлургия железа. Ферросплавное производство. Спецэлектрометаллургия.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-1 Способен использовать физико-математический аппарат, основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности	Знает: Структуру интегрированного предприятия, взаимосвязи технологий и оборудования для производства черных металлов Умеет: Участвовать в управлении профессиональной деятельностью металлургических предприятий Имеет практический опыт: Организации и управлении деятельности металлургических агрегатов
ПК-4 Способен определять технологические меры для выполнения производственных заданий выплавки полупродукта в дуговой сталеплавильной печи	Знает: Методы проведения измерений и наблюдений при производстве черных металлов Умеет: Проводить измерения и наблюдения технологии производства чугуна и стали Имеет практический опыт: Обработки и представления экспериментальных данных процессов производства черных металлов
ПК-5 Способен определять технологические меры для выполнения производственных заданий выплавки стали на агрегатах внепечной обработки стали	Знает: основное оборудование для производства чугуна и стали, их классификацию, технологии производства чугуна и стали Умеет: анализировать, составлять и применять техническую документацию Имеет практический опыт: работы с технологическими инструкциями
ПК-6 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и систем искусственного интеллекта и использовать их при решении задач в профессиональной деятельности	Знает: современные программы моделирования процессов производства черных металлов Умеет: моделировать процессы производства стали в кислородном конвертере, в ДСП Имеет практический опыт: моделирования процессов производства стали в кислородном конвертере, в ДСП

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин,	Перечень последующих дисциплин,
------------------------------------	---------------------------------

видов работ учебного плана	видов работ
Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр)	САПР литейных технологий, Компьютерное моделирование литейных процессов, Оборудование и проектирование металлургических и литейных производств, Экология, Защита окружающей среды в промышленном производстве, Методы анализа и обработки экспериментальных данных, Контроль качества отливок, Коррозия и защита металлов, Металлургия цветных металлов, Металлургическая теплотехника, Металлургия и электрометаллургия стали, 2-d и 3-d проектирование в литейном производстве, Производственная практика (преддипломная) (8 семестр), Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (6 семестр)

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Учебная практика (ознакомительная) (2 семестр)	Знает: структуру металлургических предприятий, основные принципы работы металлургических предприятий, социальную значимость своей будущей профессии, способы самоорганизации и методы самообразования, основное оборудование для разлива стали Умеет: определять задачи охватывающие различные инженерные дисциплины, проводить сбор информации по технологическим процессам, осознавать социальную значимость своей будущей профессии, самоорганизовываться и самообразовываться, проводить визуальный анализ качества металлургической продукции Имеет практический опыт: сбора и анализа информации по технологическим процессам, знакомства с металлургическими предприятиями, предварительной оценки качества металлургических заготовок

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч., 56,5 ч. контактной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		5
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108
<i>Аудиторные занятия:</i>	48	48
Лекции (Л)	32	32
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0
Лабораторные работы (ЛР)	16	16
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	51,5	51,5
Продукция и сырые материалы черной металлургии	2	2
Общие вопросы металлургии стали	2	2
Разливка стали	2	2
Металлургия чугуна	8	8
Внепечное рафинирование стали	2	2
Подготовка к экзамену	21,5	21,5
Специальная металлургия	2	2
Производство ферросплавов	8	8
Производство стали в конвертерах	2	2
Производство стали в дуговых печах	2	2
Консультации и промежуточная аттестация	8,5	8,5
Вид контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Продукция и сырьевая база черной металлургии	4	4	0	0
2	Металлургия чугуна	10	6	0	4
3	Общие вопросы металлургии стали	2	2	0	0
4	Производство стали в конвертерах	8	4	0	4
5	Внепечное рафинирование стали	6	4	0	2
6	Разливка стали	6	4	0	2
7	Производство стали в дуговых печах	4	2	0	2
8	Производство ферросплавов	6	4	0	2
9	Спецэлектрометаллургия	2	2	0	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1-2	1	Продукция и сырые материалы черной металлургии	4
3-4	2	Доменный процесс	4
5	2	Оборудование для производства чугуна	2
6	3	Теоретические основы сталеплавильного производства	2
7	4	Теоретические основы производства стали в конвертерах	2

8	4	Оборудование и технология производства стали в конвертерах	2
9-10	5	Теория и технология выпечной обработки стали	4
11-12	6	Теория и технология разлива стали	4
13	7	Оборудование и технология производства стали в дуговых печах	2
14-15	8	Физико-химические процессы производства ферросплавов. Оборудование и технология производства ферросплавов	4
16	9	Оборудование и технология производства стали агрегатах специальной электрометаллургии	2

5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1-2	2	Материалы и продукты при металлургии чугуна	4
3-4	4	Конверторное производство стали	4
5	5	Моделирование выпечной обработки стали	2
6	6	Моделирование непрерывной разлива	2
7	7	Моделирование электродуговой печи	2
8	8	Материалы и продукция ферросплавного производства	2

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС			
Подвид СРС	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц) / ссылка на ресурс	Семестр	Кол-во часов
Продукция и сырые материалы черной металлургии	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Общие вопросы металлургии стали	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Разливка стали	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Металлургия чугуна	Основы металлургического производства	5	8

	[Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.		
Внепечное рафинирование стали	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Подготовка к экзамену	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.	5	21,5
Специальная металлургия	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	2
Производство ферросплавов	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.	5	8
Производство стали в конвертерах	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.	5	2
Производство стали в дуговых печах	Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.	5	2

6. Фонд оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

Контроль качества освоения образовательной программы осуществляется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе оценивания результатов учебной деятельности обучающихся.

6.1. Контрольные мероприятия (КМ)

№ КМ	Се-местр	Вид контроля	Название контрольного мероприятия	Вес	Макс. балл	Порядок начисления баллов	Учитывается в ПА
1	5	Текущий контроль	Расчет	1	60	3 расчета по 20 баллов. Расчет профиля доменной печи. Расчет продуктов доменной плавки. Расчет доли лома в кислородном конвертере. Критерии: Правильность расчетов. Все верно 5 баллов, за каждую ошибку в расчете минус 1 балл; Оформление расчета, таблиц и рисунков - все таблицы, рисунки и расчет выполнены в соответствии с ГОСТ 7.32-2017 - 5 баллов, за каждую ошибку снимается по 0,5 баллов; Сдача заданий в срок - неделя после выдачи - 5 баллов, две недели после выдачи - 4 балла, от 2 до 3 недель - 3 балла, от 3 до 4 недель - 2 балла, работа сдана позже чем через месяц - 1 балл; работа сдана позже чем 2 месяца - 0 баллов; Защита работы - защита работы - это объяснение процесса расчета - ответил на 5 вопросов преподавателя - 5 баллов, за каждый неправильный ответ минус один балл.	экзамен
2	5	Текущий контроль	Лабораторная работа	1	44	4 моделирования. Моделирование кислородного конвертера. Моделирование внепечной обработки. Моделирование непрерывной разливки. Моделирование ДСП. Защита лабораторной работы осуществляется индивидуально. Студент проводит моделирование в присутствии преподавателя. Оценивается правильность выводов и ответы на вопросы (задаются 3 вопроса). Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - получены положительные технологических параметров – 5 баллов (минус балл за каждый недостижимый технологический параметр) и ответы на вопрос - правильный ответ на один вопрос – 2 балла, ответ с ошибками 1 балла, нет ответа или неправильный ответ 0 баллов. Максимальное количество баллов за одну модель – 11. 44 балла за все модели.	экзамен
3	5	Бонус	активная работа на занятиях	-	15	За активное участие (работа у доски, ответы на вопросы) можно получить до 2 баллов за занятие. Максимально	экзамен

						возможная величина бонусрейтинга +15 баллов.	
4	5	Текущий контроль	Лабораторная работа	1	40	Лабораторная работа по огнеупорам и ферросплавам, по которым формируется отчет. Критерии оценки: Правильность отчета - все верно 5 баллов, есть незначительные ошибки - 4 балла, есть грубые ошибки, но логика расчета верна - 3 балла, расчет сдан но не верен 2 балла; Оформление - все таблицы, рисунки и расчет выполнены в соответствии с ГОСТ 7.32-2017 - 5 баллов, за каждую ошибку снимается по 0,5 баллов. Сдача заданий в срок: две недели после выдачи - 5 баллов, от 2 недель до месяца - 3 балла, работа сдана позже чем через месяц - 1 балл; Защита работы: защита работы - это объяснение процесса расчета выполненного в домашних условиях. - ответил на 5 вопросов преподавателя - 5 баллов, за каждый неправильный ответ минус один балл. 20 баллов за 1 отчет, всего 40 баллов	экзамен
5	5	Текущий контроль	Участие в лекциях	1	96	На лекциях задаются вопросы на дом для составления ответов на этот вопрос. На следующей лекции они проверяются, если ответы записаны верно и даны устные ответы на дополнительные вопросы 3 балла, если есть ответы, но дополнительные вопросы без ответа 2 балла, плохие записи в тетради 1 балл. Также в конце семестра проверяются конспекты лекций. За каждую лекцию 1 балл. За ответы и конспекты 36 баллов. Три раза в семестре проводится тестирование на лекции. До 60 баллов за тестирование.	экзамен
6	5	Текущий контроль	Итоговый тест	1	25	В тесте 25 вопросов, по 1 баллу за правильный ответ.	экзамен
7	5	Промежуточная аттестация	Экзамен	-	30	Студент получает случайный билет с 3 вопросами. Подготавливает письменный ответ по билету. Время подготовки 30 минут. В случае необходимости устное обсуждение ответов. Правильный ответ на вопрос соответствует 10 баллам. Правильный ответ с небольшими ошибками соответствует 7 баллам. Правильный ответ с грубыми ошибками соответствует 3 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 Максимальное количество баллов – 30.	экзамен

6.2. Процедура проведения, критерии оценивания

Вид промежуточной аттестации	Процедура проведения	Критерии оценивания
экзамен	При оценивании результатов обучения используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179). На экзамене происходит оценивание учебной деятельности обучающихся по дисциплине на основе полученных оценок за контрольно-рейтинговые мероприятия текущего контроля. Больше 60%, то выставляется удовлетворительно, если больше 75% - хорошо, больше 85% - отлично. Студент вправе пройти процедуру письменного экзамена для улучшения своей оценки. Студент получает случайный билет с 3 вопросами. Подготавливает письменный ответ по билету. Время подготовки 30 минут. В случае необходимости устное обсуждение ответов. Правильный ответ на вопрос соответствует 10 баллам. Правильный ответ с небольшими ошибками соответствует 7 баллам. Правильный ответ с грубыми ошибками соответствует 3 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0. Максимальное количество баллов – 30.	В соответствии с пп. 2.5, 2.6 Положения

6.3. Паспорт фонда оценочных средств

Компетенции	Результаты обучения	№ КМ						
		1	2	3	4	5	6	7
ПК-1	Знает: Структуру интегрированного предприятия, взаимосвязи технологий и оборудования для производства черных металлов	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Умеет: Участвовать в управлении профессиональной деятельностью металлургических предприятий	+	+	+	+	+	+	+
ПК-1	Имеет практический опыт: Организации и управления деятельности металлургических агрегатов	+	+	+	+	+	+	+
ПК-4	Знает: Методы проведения измерений и наблюдений при производстве черных металлов	+	+		+	+	+	+
ПК-4	Умеет: Проводить измерения и наблюдения технологии производства чугуна и стали	+	+		+	+	+	+
ПК-4	Имеет практический опыт: Обработки и представления экспериментальных данных процессов производства черных металлов	+	+		+	+	+	+
ПК-5	Знает: основное оборудование для производства чугуна и стали, их классификацию, технологии производства чугуна и стали	+	+			+	+	+
ПК-5	Умеет: анализировать, составлять и применять техническую документацию	+	+			+	+	+
ПК-5	Имеет практический опыт: работы с технологическими инструкциями	+	+			+	+	+
ПК-6	Знает: современные программы моделирования процессов производства черных металлов	+	+			+	+	+
ПК-6	Умеет: моделировать процессы производства стали в кислородном конвертере, в ДСП	+	+			+	+	+
ПК-6	Имеет практический опыт: моделирования процессов производства стали в кислородном конвертере, в ДСП	+	+			+	+	+

Типовые контрольные задания по каждому мероприятию находятся в приложениях.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Воскобойников, В. Г. Общая металлургия Учеб. для вузов по направлению "Металлургия" В. Г. Воскобойников, В. А. Кудрин, А. А. Якушев. - 6-е изд., перераб. и доп. - М.: Академкнига, 2005. - 764, [4] с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Рощин, В. Е. Электрометаллургия и металлургия стали Текст учебник для вузов по направлению 150400.68 - "Металлургия" В. Е. Рощин, А. В. Рощин ; Юж.-Урал. гос. ун-т ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2013. - 571, [1] с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. Реферативный журнал «Металлургия».
2. «Заводская лаборатория».
3. «Известия вузов. Черная металлургия».
4. «Металлург».
5. «Порошковая металлургия».
6. «Сталь».
7. «Надежность и контроль качества».
8. «Acta Materialia».
9. «Metallurgical and Materials Transactions».

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Металлургия черных металлов. Салихов С.П.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Металлургия черных металлов. Салихов С.П.

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной форме	Библиографическое описание
1	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Основы металлургического производства [Электронный ресурс] : учеб. / В.А. Бигеев [и др.]. — Электрон. дан. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/90165 . — Загл. с экрана.

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Windows(бессрочно)
2. Microsoft-Office(бессрочно)

Перечень используемых профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

1. -Информационные ресурсы ФГУ ФИПС(бессрочно)

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Контроль самостоятельной работы	115 (1)	Мультимедийная установка
Лекции	115 (1)	Мультимедийная установка, стенды
Лабораторные занятия	115 (1)	Компьютеры для лабораторных работ
Самостоятельная работа студента	115 (1)	Компьютерная техника с доступом в интернет