

ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

УТВЕРЖДАЮ:
Директор института
Политехнический институт

	Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП	
Кому выдан: Иванов М. А.	
Пользователь: ivanovma	
Дата подписания: 16.09.2024	

М. А. Иванов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины 2.1.34.1 Специальная дисциплина
для научной специальности 2.5.8 Сварка, родственные процессы и технологии
форма обучения очная
кафедра-разработчик Оборудование и технология сварочного производства

Зав.кафедрой разработчика,
к.техн.н., доц.

	Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП	
Кому выдан: Иванов М. А.	
Пользователь: ivanovma	
Дата подписания: 16.09.2024	

М. А. Иванов

Разработчик программы,
к.техн.н., доцент

	Электронный документ, подписанный ПЭП, хранится в системе электронного документооборота Южно-Уральского государственного университета
СВЕДЕНИЯ О ВЛАДЕЛЬЦЕ ПЭП	
Кому выдан: Тиньгаев А. К.	
Пользователь: tingaevak	
Дата подписания: 16.09.2024	

А. К. Тиньгаев

1. Цели и задачи дисциплины

Цель дисциплины - дать обзор основных современных проблем сварочного производства. Задачи дисциплины: - сформулировать и обосновать актуальные проблемы сварочного производства; - рассмотреть возможные пути решения обозначенных проблем с использованием современных методов исследования; - обсудить актуальность тем диссертационных работ аспирантов, а также план, методы и средства решения поставленных задач.

Краткое содержание дисциплины

Проблема оценки свариваемости современных высокопрочных сталей. Проблемы классификации и идентификации дефектов сварных соединений. Проблемы контроля, регулирования и учета в расчетах остаточных сварочных напряжений и деформаций. Проблемы повышения работоспособности и надежности сварных соединений особо опасных, технически сложных и уникальных сооружений. Технологические проблемы в области сварочного производства. Проблемы физического и численного моделирования сварочных процессов.

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине

Знать:

Проблема оценки свариваемости современных высокопрочных сталей

Уметь:

подбирать возможные пути решения обозначенных проблем с использованием современных методов исследования

Владеть:

актуальными проблемами сварочного производства

3. Место дисциплины в структуре программы аспирантуры

Дисциплина относится к Образовательному компоненту программы аспирантуры.

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е., 72 ч.

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		7
Общая трудоёмкость дисциплины	72	72
Аудиторные занятия:	36	36
Лекции (Л)	36	36

Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	0	0
Самостоятельная работа (СРС)	36	36
Проведение поиска литературы по теме "Современные проблемы сварочного производства"	26	0
Подготовка к экзамену	10	0
Вид итогового контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	экзамен

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах		
		Всего	Л	ПЗ
1	Проблема оценки свариваемости современных высокопрочных сталей	6	6	0
2	Проблемы классификации и идентификации дефектов сварных соединений.	6	6	0
3	Проблемы контроля, регулирования и учета в расчетах сварочных напряжений и деформаций.	6	6	0
4	Проблемы повышения работоспособности и надежности сварных соединений особо опасных, технически сложных и уникальных сооружений.	6	6	0
5	Технологические проблемы в области сварочного производства.	6	6	0
6	Проблемы физического и численного моделирования сварочных процессов.	6	6	0

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Расчетные и экспериментальные методы оценки свариваемости высокопрочных сталей.	6
2	2	Проблемы классификации и идентификации дефектов сварных соединений.	6
3	3	Методы контроля, регулирования и учета в расчетах остаточных сварочных напряжений и деформаций.	6
4	4	Методы оценки и повышения сопротивления хрупкому разрушению сварных соединений металлоконструкций особо опасных, технически сложных и уникальных сооружений.	4
5	4	Методы оценки и повышения сопротивления усталостному разрушению сварных соединений металлоконструкций особо опасных, технически сложных и уникальных сооружений.	2
6	5	Технологические проблемы в области сварочного производства.	4
7	5	Автоматизация и роботизация сварочного производства.	2
8	6	Проблемы физического и численного моделирования сварочных процессов.	6

5.2. Практические занятия, семинары

Не предусмотрены

5.3. Самостоятельная работа аспиранта

Выполнение СРС		
Вид работы и содержание задания	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц)	Кол-во часов
Подготовка рефератов	1	24
Подготовка к экзамену	2	12

6. Инновационные образовательные технологии, используемые в учебном процессе

Инновационные формы учебных занятий	Вид работы (Л, ПЗ, ЛР)	Краткое описание	Кол-во ауд. часов
Запись видео уроков при использовании программного обеспечения	Лекции	При обращении к программам численного моделирования сварочных процессов ведётся запись видео файлов	36

Собственные инновационные способы и методы, используемые в образовательном процессе

Не предусмотрены

Использование результатов научных исследований, проводимых университетом, в рамках данной дисциплины: нет

7. Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.1. Паспорт оценочных средств

Наименование разделов дисциплины	Контролируемая компетенция ЗУНы	Вид контроля (включая текущий)	№№ заданий
Все разделы		экзамен	1,2
Все разделы		экзамен	3,4
Все разделы		экзамен	5,6

7.2. Виды контроля, процедуры проведения, критерии оценивания

Вид контроля	Процедуры проведения и оценивания	Критерии оценивания
экзамен	Экзамен проводится в письменной форме. Каждому студенту выдается один билет с одним вопросом.	Отлично: полностью раскрытые вопросы на высоком качественном уровне. Хорошо: если вопросы раскрыты хорошо с достаточной степенью полноты и содержательности. Удовлетворительно: если вопросы раскрыты удовлетворительно, имеются определенные замечания по полноте и содержанию ответа. Неудовлетворительно: если содержание ответов не совпадает с поставленными вопросами или отсутствуют ответы на вопросы.

7.3. Типовые контрольные задания

Вид контроля	Типовые контрольные задания
экзамен	Приведены в Приложении Методическое пособие Современные проблемы сварочного производства.rtf

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Сварка. Резка. Контроль Т. 1 Справ.: В 2 т. Н. П. Алешин, Г. Г. Чернышев, А. И. Акулов и др.; Под ред. Н. П. Алешина, Г. Г. Чернышева. - М.: Машиностроение, 2004. - 619 с. ил.
2. Сварка. Резка. Контроль Т. 2 Справ.: В 2 т. Н. П. Алешин, Г. Г. Чернышев, А. И. Акулов и др.; Под ред. Н. П. Алешина, Г. Г. Чернышева. - М.: Машиностроение, 2004. - 478 с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Машиностроение Разд. III Технология производства машин Т. III-4 Технология сварки, пайки и резки/ В. К. Лебедев, С. И. Кучук-Яценко, А. И. Чвертко и др.; Ред.-сост. Б. Е. Патон Энцикл.: В 40 т. Ред. совет: К. В. Фролов (пред.) и др. - М.: Машиностроение, 2006. - 767 с. ил.
2. Современные проблемы сварочного производства Текст сб. науч. тр. под ред. М. А. Иванова, И. А. Ильина ; Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Оборудование и технология свароч. пр-ва ; ЮУрГУ. - Челябинск: Издательский Центр ЮУрГУ, 2016. - 331, [1] с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

1. 1. - «Сварочное производство», науч.-техн. и произв. журн. Изд.центр "Техноло-гия машиностроения" (Фонды библиотеки ЮУрГУ 1955-1969 № 1-12; 1970 № 2, 3, 5-10, 12; 1971-1979 № 1-12; 1980 № 1-10, 12; 1981-1991 № 1-12; 1992 № 1-8, 11; 1993 № 1-6, 8-12; 1994-2000 № 1-12; 2001 № 1, 3-12; 2002-2012 № 1-12; 2013 № 1-12, 2014 № 1-12, 2015 № 1-12, 2016 № 1-12,).

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Современные проблемы сварочного производства: учебно-методическое пособие /сост.: С.И. Ярославцев – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

1. Современные проблемы сварочного производства: учебно-методическое пособие /сост.: С.И. Ярославцев – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ

Электронная учебно-методическая документация

№	Вид литературы	Наименование ресурса в электронной	Библиографическое описание
---	----------------	------------------------------------	----------------------------

		форме	
1	Основная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Федорова, Н.Н. Основы работы в ANSYS 17. [Электронный ресурс] / Н.Н. Федорова, С.А. Вальгер, М.Н. Данилов, Ю.В. Захарова. — Электрон. дан. — М. : ДМК Пресс, 2017. — 210 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/90112 — Загл. с экрана.
2	Дополнительная литература	Электронно-библиотечная система издательства Лань	Павлов, А.С. Решение задач механики деформируемого твёрдого тела в программе ANSYS: практикум для вузов. [Электронный ресурс] — Электрон. дан. — СПб. : БГТУ "Военмех" им. Д.Ф. Устинова, 2014. — 34 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/63695 — Загл. с экрана.

9. Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса

Перечень используемого программного обеспечения:

1. ANSYS-ANSYS Academic Multiphysics Campus Solution (Mechanical, Fluent, CFX, Workbench, Maxwell, HFSS, Simplorer, Designer, PowerArtist, RedHawk)(бессрочно)
2. -SYSWELD, Visual-Weld, Weld Planner, Pam-Assembly(бессрочно)

Перечень используемых информационных справочных систем:

Нет

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лекции	216а(тк) (Т.к.)	Компьютерный класс с предустановленным программным обеспечением