

ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Направление подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Уровень бакалавриат

Профиль подготовки: Технология машиностроения

Квалификация бакалавр

Форма обучения очно-заочная

Срок обучения 4 года 6 месяцев

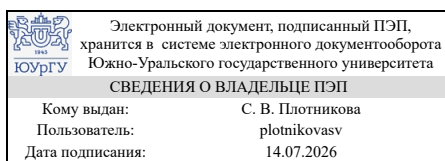
Язык обучения Русский

ФГОС ВО по направлению подготовки утвержден приказом Минобрнауки от 17.08.2020 № 1044.

Разработчики:

Руководитель направления
подготовки

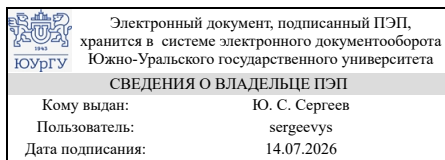
к. техн.н., доцент



С. В. Плотникова

Заведующий кафедрой

к. техн.н., доцент



Ю. С. Сергеев

Челябинск 2026

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Образовательная программа высшего образования по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств разработана на основе ФГОС ВО, профессиональных стандартов, с учетом потребностей регионального рынка труда, традиций и достижений научно-педагогической школы университета с учетом требований федерального законодательства.

Образовательная программа включает в себя: описание, учебный план с графиком учебного процесса, рабочие программы дисциплин, программы практик, итоговой аттестации, а также оценочные и методические материалы, рабочую программу воспитания, календарный план воспитательной работы, формы аттестации.

Образовательная программа имеет своей целью формирование универсальных и общепрофессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС ВО, а также профессиональных компетенций, сформулированных самостоятельно на основе профессиональных стандартов, потребностей регионального рынка труда.

Профиль подготовки Технология машиностроения ориентирован на профессиональную деятельность в следующих областях (сферах):

Области и сферы профессиональной деятельности	Код и наименование профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Коды и наименования трудовых функций
40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности в сфере технологической подготовки производства деталей машиностроения	40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении	С Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности	С/01.6 Технологическое сопровождение разработки проектной КД на машиностроительные изделия средней сложности; С/03.6 Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства; С/04.6 Проектирование простой технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий

28 Производство машин и оборудования в сфере разработки проектов промышленных процессов и производств, разработки проектных решений технологического комплекса механосборочного производства, разработки конструкторской, технологической, технической документации комплексов механосборочного производства	28.003 Специалист по автоматизации и механизации механосборочного производства	А Автоматизация и механизация технологических операций механосборочного производства	А/01.5 Анализ технологических операций механосборочного производства с целью выявления переходов, подлежащих автоматизации и механизации; А/02.5 Внедрение средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства
28 Производство машин и оборудования в сфере разработки проектов промышленных процессов и производств, разработки проектных решений технологического комплекса механосборочного производства, разработки конструкторской, технологической, технической документации комплексов механосборочного производства	28.001 Специалист по проектированию технологических комплексов механосборочного производства	В Технологическое проектирование механосборочного цеха	В/01.6 Формирование комплекта исходных данных для разработки проектных технологических решений механосборочного цеха; В/02.6 Разработка проектных технологических решений механосборочного цеха; В/03.6 Формирование комплекта проектной документации технологических решений механосборочного цеха
40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности в сфере технологической подготовки производства деталей машиностроения	40.090 Специалист по качеству механосборочного производства	В Обеспечение качества изделий средней сложности в механосборочном производстве	В/01.6 Выявление причин брака в производстве изделий машиностроения средней сложности и разработка рекомендаций по его предупреждению

40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности в сфере технологической подготовки производства деталей машиностроения	40.011 Специалист по научно-исследовательским и опытно-конструкторским разработкам	А Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок по отдельным разделам темы	А/01.5 Осуществление проведения работ по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований; А/02.5 Осуществление выполнения экспериментов и оформления результатов исследований и разработок
40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности в сфере технологической подготовки производства деталей машиностроения	40.178 Специалист по проектированию автоматизированных систем управления технологическими процессами	А Разработка и оформление рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами	А/01.6 Разработка текстовой и графической частей рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами
40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности в сфере технологической подготовки производства деталей машиностроения	40.052 Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного производства	С Проектирование сложной технологической оснастки механосборочного производства	С/01.6 Проектирование сложных станочных приспособлений
40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности в сфере технологической подготовки производства деталей машиностроения	40.083 Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства	В Проектирование технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности	В/01.6 Обеспечение технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности в условиях автоматизированного производства; В/02.6 Разработка технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в других областях или сферах профессиональной деятельности при условии соответствия уровня их образования и полученных компетенций требованиям к квалификации работника.

В рамках освоения программы выпускники готовятся к решению задач профессиональной деятельности следующих типов:

- производственно-технологический;
- проектно-конструкторский.

Профиль подготовки Технология машиностроения конкретизирует содержание программы путем ориентации на области/сферы профессиональной деятельности выпускников.

Срок освоения образовательной программы по заочной форме увеличен на 6 месяцев относительно нормативного срока и составляет 4 года 6 месяцев.

Образовательная программа имеет государственную аккредитацию. Итоговая аттестация выпускников является обязательной и осуществляется после выполнения обучающимся учебного плана или индивидуального учебного плана в полном объеме (часть 6 статьи 59 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации").

ГИА по направлению подготовки включает: защиту выпускной квалификационной работы.

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Результаты освоения образовательной программы определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения, навыки в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

Перечень формируемых у выпускника компетенций и индикаторы их достижения:

Формируемые компетенции (код и наименование компетенции)	Индикаторы достижения компетенций	Результаты обучения (знания, умения, практический опыт)
УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	осуществляет поиск информации для решения поставленной задачи по различным типам запросов, в том числе с использованием информационных технологий; применяет системный подход к изучаемым явлениям, процессам и/или объектам	Знает: основные понятия, явления, законы химии; классификацию и свойства химических элементов, веществ и соединений; виды химической связи в различных типах соединений; основные понятия линейной алгебры, векторной алгебры и аналитической геометрии, используемые при изучении других дисциплин; методы решения систем линейных уравнений; основные принципы сбора, анализа и обобщения исторической информации; основные понятия дифференциального и интегрального исчисления; физическую интерпретацию основных природных явлений и производственных процессов; основные понятия операционного исчисления, гармонического анализа, теории функций комплексного переменного; основные понятия о мире и месте в нём человека, направления, проблемы, теории и методы философии,

законы диалектики, содержание философских дискуссий по проблемам общественного и культурного развития; смысл взаимоотношения духовного и телесного, биологического и социального.

Умеет: составлять и анализировать химические уравнения; применять химические законы для решения практических задач; применять методы алгебры и геометрии для моделирования, теоретического и экспериментального исследования прикладных задач; интерпретировать полученные в ходе решения результаты; анализировать социально-значимые исторические проблемы и процессы, формировать и аргументировано отстаивать собственную позицию по различным проблемам истории; применять понятия и методы математического анализа при решении прикладных задач; проверять решения; выявлять, формулировать и объяснять естественнонаучную природу природных явлений и производственных процессов; применять математические понятия и методы при решении прикладных задач; воспринимать межкультурное разнообразие общества в философском контексте, толерантно относиться к различным мировоззрениям и традициям, вести коммуникацию с представителями иных национальностей с соблюдением этических и межкультурных норм.

Имеет практический опыт: практического применения законов химии; решения химических задач в своей предметной области; применения современного математического инструментария для решения прикладных задач; построения математической модели профессиональных задач и интерпретации полученных результатов; работы с историческими источниками, создания научных текстов, системного подхода для решения поставленных задач; применения современного математического инструментария для решения прикладных задач; построения математической модели профессиональных задач и интерпретации полученных результатов; владения физической и естественно-научной терминологией; математическими методами для решения задач

		производственного характера; методами построения математической модели профессиональных задач и интерпретации полученных результатов; восприятия и анализа текстов, имеющих философское содержание, ведения дискуссии и полемики, формулирования и отстаивания своих мировоззренческих взглядов и принципов.
УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	определяет круг задач в рамках поставленной цели, связи между ними и ожидаемые результаты их решения; планирует реализацию проектов в зоне своей ответственности с учетом имеющихся ресурсов и ограничений, действующих правовых норм;	Знает: основные понятия и модели микроэкономической теории, макроэкономики и мировой экономики; основные микро- и макроэкономические показатели, принципы их расчета; виды, особенности и оптимальные способы технологических операций литья; основные способы получения заготовок, классификация заготовок. Принцип работы основных агрегатов ОМД; типы сварных соединений (стыковые, угловые, нахлесточные и др.), их преимущества и недостатках, а также критерии выбора подходящего типа шва для конкретной задачи; основы права: источник права, норма права, правоотношения, правонарушения, юридическая ответственность и пр., структуру системы права РФ и международного права (публичное и частное право, защита интеллектуальной собственности, отрасли, подотрасли, институты, принципы, нормы); приемы работы с СПС «Консультант-Плюс», «Гарант», основы юридической техники; основные понятия и взаимосвязи показателей экономической деятельности промышленного предприятия, основные статьи налогового и трудового права, касающиеся экономического функционирования промышленного предприятия, основные подходы к оптимизации производственных и трудовых ресурсов. Умеет: анализировать основные экономические события в своей стране и за ее пределами, находить и использовать информацию, необходимую для ориентирования в основных текущих проблемах экономики; осуществлять подбор технологической оснастки и оборудования для выполнения технологических операций литья; проектировать технологический процесс

		ОМД. Рассчитывать калибровку инструмента ОМД. Рассчитывать режимы деформации; умение ориентироваться в стандартах и нормах, касающихся проектирования сварных соединений, и правильно применять их в практической деятельности; применять основы правовых знаний в различных сферах жизнедеятельности (ориентироваться в структуре основных источников права (Конституция РФ, Кодексы РФ, ФЗ и подзаконные НПА, Устав ООН, Всеобщая декларация прав человека и пр.), давать правовую оценку фактов); анализировать основные показатели работы промышленного предприятия, на основе результатов анализа делать правильные выводы и разрабатывать рекомендации по увеличению прибыли и оптимизации ресурсов промышленного предприятия с учетом основных статей налогового и трудового права, касающихся экономического функционирования промышленного предприятия. Имеет практический опыт: целостного подхода к анализу проблем общества; разработки литейных технологий заготовительного производства; программным обеспечением для проектирования и компьютерного моделирования процессов ОМД; способность создавать и оформлять техническую документацию, соответствующую стандартам; использования основ гражданского, трудового, семейного, административного и уголовного законодательства; горизонтального и вертикального анализа; построения логических цепочек по достижению основной коммерческой цели промышленного предприятия; управления персоналом, ресурсами и результатами работы предприятия с учетом основных статей налогового и трудового права, касающихся экономического функционирования промышленного предприятия.
--	--	--

УК-3 Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде	определяет свою роль в социальном взаимодействии и командной работе, исходя из стратегии сотрудничества для достижения поставленной цели; применяет навыки межличностного общения для профилактики, разрешения и урегулирования конфликтных ситуаций	Знает: основные функции деловой беседы; основные характеристики делового общения; психологические приёмы и принципы делового общения. Умеет: пользоваться приёмами саморегуляции поведения в процессе межличностного общения. Имеет практический опыт: по использованию психологических приемов влияния на партнера.
УК-4 Способен осуществлять деловую коммуникацию в устной и письменной формах на государственном языке Российской Федерации и иностранном(ых) языке(ах)	выполняет перевод профессиональных текстов с иностранного языка на государственный язык Российской Федерации и с государственного языка Российской Федерации на иностранный; ведет деловую переписку на русском и иностранном языках с учетом особенностей стилистики официальных и неофициальных писем и социокультурных различий; публично выступает на русском и иностранном языке, строит свое выступление с учетом аудитории и цели общения	Знает: нормы фонетики, лексики, морфологии и синтаксиса русского языка; лексический и грамматический материал по изучаемым темам в объеме, необходимом для письменного и устного общения, чтения и перевода (со словарем) иноязычных текстов. Умеет: вести гармонический диалог и добиваться успеха в процессе коммуникации на русском языке; выражать свои мысли, мнение на иностранном языке в рамках устного и письменного межличностного бытового и профессионального общения, читать и переводить иноязычные тексты общего содержания и профильно-ориентированные тексты со словарём. Имеет практический опыт: публичного выступления с четко выстроенной системой аргументации; во всех видах речевой деятельности (чтение, письмо, говорение, аудирование) в рамках в межличностного бытового и профессионального общения.

УК-5 Способен воспринимать межкультурное разнообразие общества в социально-историческом, этическом и философском контекстах	анализирует современное состояние общества в социально-историческом, этическом и философском контекстах; учитывает при социальном и профессиональном общении историческое наследие и социокультурные традиции различных социальных групп, этносов и конфессий, включая мировые религии, философские и этические учения	Знает: факты и явления политического процесса, закономерности и особенности становления Российского государственного строя, место России на международной арене; факты, явления, процессы, характеризующие целостность исторического процесса, закономерности и особенности социально-исторического развития различных культур в России; место России в современной истории; закономерности и особенности социально-исторического развития различных культур в этическом и философском контексте. Умеет: использовать основные принципы анализа для изучения политического процесса в России; определять особенности форм политического правления в мире; использовать основные принципы анализа для изучения исторических процессов и явлений в России; предупреждать возникновение стереотипов, предубеждений по отношению к истории и культуре России; методами адекватного восприятия межкультурного разнообразия общества в социально-историческом, этическом и философском контекстах. Имеет практический опыт: навыки систематизации политических особенностей развития Российской Федерации, навыки выражения своих мыслей и мнения в рамках формирования гражданской позиции; формулирования своих мировоззренческих взглядов и принципов, в соотношении их с исторически возникшими мировоззренческими системами, идеологическими теориями; осознания себя представителем исторически сложившегося гражданского, этнокультурного, конфессионального сообщества Российской Федерации; общения в мире культурного многообразия с использованием этических норм поведения.
--	---	--

УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни	использует инструменты и методы управления временем при выполнении конкретных задач, проектов, при достижении поставленных целей; определяет приоритеты собственной деятельности, личностного развития и профессионального роста	Знает: как улучшить процесс проектирования сварных соединений, используя новые методики и программное обеспечение; влияние индивидуальных особенностей человека на способность управлять своим временем. Умеет: овладеть навыками работы с программным обеспечением для проектирования сварных соединений и автоматизации расчетов; планировать свой день и реализовывать задуманное. Имеет практический опыт: специализированным программным обеспечением для проектирования сварных соединений; по реализации запланированных мероприятий.
УК-7 Способен поддерживать должный уровень физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности	планирует свое рабочее и свободное время для оптимального сочетания физической и умственной нагрузки и обеспечения работоспособности; соблюдает и пропагандирует нормы здорового образа жизни в различных жизненных ситуациях и в профессиональной деятельности	Знает: простейшие методики самооценки работоспособности, применения средств физической культуры для направленного развития отдельных физических качеств. Умеет: использовать методы и средства физкультурно-спортивной деятельности, обеспечивающие достижение практических результатов (для направленного развития отдельных физических качеств), применять методы самоконтроля за функциональным состоянием организма. Имеет практический опыт: владения навыками, обеспечивающих сохранение и укрепление здоровья, повышения своих функциональных и двигательных возможностей.

УК-8 Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности и для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов	анализирует факторы вредного влияния элементов среды обитания (технических средств, технологических процессов, материалов, зданий и сооружений, природных и социальных явлений); идентифицирует опасные и вредные факторы в рамках осуществляемой деятельности, выявляет проблемы, связанные с нарушениями техники безопасности на рабочем месте; предлагает мероприятия по предотвращению чрезвычайных ситуаций; разъясняет правила поведения при возникновении чрезвычайных ситуаций природного и техногенного происхождения; демонстрирует приемы оказания первой помощи пострадавшим в различных ситуациях	Знает: основные виды опасных и вредных производственных факторов, их действие на организм человека, нормирование и меры защиты от них, основные виды чрезвычайных ситуаций военного, природного и техногенного характера; методы обеспечения защиты населения в чрезвычайных ситуациях. Умеет: осуществлять выбор средств и способов защиты человека от опасных и вредных производственных факторов. Имеет практический опыт: оказания первой помощи.
УК-9 Способен использовать базовые дефектологические знания в социальной и профессиональной сферах	применяет базовые дефектологические знания в социальной и профессиональной сферах; владеет навыками взаимодействия и ситуационного сопровождения в социальной и профессиональной сферах с инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья различных нозологических групп	Знает: базовые дефектологические термины и компоненты инклюзивной компетентности. Умеет: применять базовые дефектологические знания в социальной и профессиональной сферах. Имеет практический опыт: взаимодействия в профессиональной и социальной сферах с лицами с ограниченными возможностями здоровья и инвалидами.

УК-10 Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности и	понимает базовые принципы функционирования экономики и экономического развития, финансовые инструменты и государственные институты в экономическом секторе; применяет методы и инструменты экономического и финансового планирования для управления личным бюджетом, бюджетом проекта и организации; принимает обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности	Знает: основные законы и закономерности функционирования экономики; основы экономической теории, необходимые для решения профессиональных и социальных задач. Умеет: применять экономические знания при выполнении практических задач; принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности. Имеет практический опыт: использовать основные положения и методы экономических наук при решении социальных и профессиональных задач.
УК-11 Способен формировать нетерпимое отношение к проявлениям экстремизма, терроризма, коррупционному поведению и противодействовать им в профессиональной деятельности	понимает значение основных правовых категорий, сущность коррупционного поведения, формы его проявления в различных сферах общественной жизни; идентифицирует и оценивает коррупционные риски, проявляет нетерпимое отношение к коррупционному поведению.	Знает: понятие коррупционной деятельности; причины и условия коррупции в современной России; особенности личности коррупционера. Умеет: выявлять, коррупционное поведение и содействовать его пресечению; разрабатывать меры профилактики по противодействию коррупции. Имеет практический опыт: по выявлению обстоятельств, способствующих совершению коррупционных деяний; осуществления деятельности по предупреждению и профилактике правонарушений; по выявлению коррупционного поведения и содействия его пресечению.

ОПК-1 Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	применяет принципы рационального использования природных ресурсов и охраны природы; проводит ориентировочные расчеты вредных выбросов и оценку экологического состояния существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов; выбирает современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий.	Знает: основы безопасности при использовании электротехнических и электронных приборов и устройств; экологичные и безопасные методы рационального использования применения современных сырьевых ресурсов в машиностроительных производствах; принципы рационального использования природных ресурсов и охраны природы; критерии выбора эффективных и безопасных технических средств и технологий. Умеет: определять простейшие неисправности при работе электротехнических и электронных устройств; выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий выбирать современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий; проводить ориентировочные расчеты вредных выбросов и оценку экологического состояния существующих и проектируемых технологических процессов и агрегатов; применять современные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении. Имеет практический опыт: безопасного использования электротехнического оборудования; рационального выбора основных и вспомогательных материалов для изготовления изделий в машиностроении; оценки экономической эффективности природоохранных мероприятий; выбора наиболее безопасных технических средств и технологических процессов.
---	--	---

ОПК-2 Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений	проводит анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений машиностроительного производства; выявляет резервы повышения эффективности деятельности производственных подразделений машиностроительного производства.	Знает: основные экономические понятия хозяйственной деятельности предприятия; систему показателей, оценивающих эффективность использования основных и оборотных производственных фондов, персонала предприятия; методы оценки эффективности работы предприятия. Умеет: классифицировать хозяйственные средства предприятия; анализировать эффективность использования основных и оборотных производственных фондов, персонала предприятия; проанализировать эффективности работы предприятия, делать выводы по полученным результатам и давать рекомендации по повышению эффективности результатов деятельности. Имеет практический опыт: выявления резервов повышения эффективности деятельности производственных подразделений машиностроительного производства.
ОПК-3 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	применяет программы и методики испытаний машиностроительного технологического оборудования, средств технологического оснащения, автоматизации и управления; внедряет и осваивает новое технологическое оборудование.	Знает: мероприятия по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов. Умеет: участвовать в разработке программ и методик испытаний машиностроительного технологического оборудования, средств технологического оснащения, автоматизации и управления. Имеет практический опыт: постановки целей проекта (программы), решения задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры их взаимосвязей, определения приоритетов решения задач с учетом правовых, нравственных аспектов профессиональной деятельности.

ОПК-4 Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах	анализирует последствия своей профессиональной деятельности и обеспечивает производственную и экологическую безопасность на рабочих местах.	Знает: методы и средства повышения безопасности и устойчивости технических средств и технологических процессов; инженерные методы защиты окружающей среды от техногенных воздействий машиностроительного производства. Умеет: оценивать степень опасности применяемых технических средств и технологических процессов; следовать экологическим принципам охраны природы и рациональному природопользованию, перспективам создания не разрушающих природу технологий, принципам безотходных технологий; анализировать последствия своей профессиональной деятельности и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах. Имеет практический опыт: проведения контроля параметров негативных воздействий производственной среды и оценки их уровня на соответствие нормативным требованиям; теоретического и экспериментального исследования в экологии.
---	--	---

ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	использует основные физические и химические явления и процессы, на которых основаны принципы действия объектов профессиональной деятельности; использует основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.	Знает: главные положения и содержание основных физических теорий и границы их применимости; структуру машиностроительного производства. Определение детали как структурного элемента изделия, ее представление в виде чертежа и состав характеризующих деталь контуров и параметров. Закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества. Умеет: производить расчет физических величин по основным формулам с учетом применяемой системы единиц; по маркировке наиболее распространенных конструкционных материалов определять вид материала, расшифровать его химический состав и свойства, а также охарактеризовать область его применения. Оценивать по укрупненным или качественным показателям техникоэкономическую эффективность, а также экологические, энерго- и ресурсозатратные и другие характеристики существующих и предполагаемых для внедрения технологических процессов. Имеет практический опыт: применения физических законов и формул для решения практических задач; применения методики выбора наиболее распространенных процессов изготовления машиностроительных изделий. Выбора процессов формообразования и обработки заготовок.
ОПК-6 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	применяет современные информационные технологии и использует их для решения задач профессиональной деятельности; использует прикладные программные средства в профессиональной деятельности.	Знает: основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда; основы представления графической информации в электронном виде Современные информационные технологии, прикладные программные средства, используемые в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств. Основные законы геометрического формирования, построения и взаимного пересечения моделей плоскости и пространства, необходимые для выполнения и чтения различных чертежей.

Технологию цифровых прототипов Autodesk, пользовательский интерфейс программ AutoCAD и Autodesk Inventor Professional. Правила и приемы создания и оформления типовой графической документации посредством программ AutoCAD и Autodesk Inventor Professional; основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда; основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;

Основные законы геометрического формирования, построения и взаимного пересечения моделей плоскости и пространства, необходимые для выполнения и чтения различных чертежей; - структуру интегрированных систем управления производством, основные характеристики каждого уровня архитектуры АСУ;

- основные технологические процессы;
- особенности систем числового программного управления; принципы автоматизации процесса подготовки управляющих программ;
- автоматизированные технологические комплексы.

Умеет: различать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности; пользоваться программными средствами для построения чертежей деталей и 3-D моделей Работать с программными системами, предназначенными для решения задач в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств. Производить автоматизированную разработку конструкторской и технологической документации; различать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности; производить автоматизированную разработку конструкторской и технологической

		документации; использовать основные технологии передачи информации в среде локальных сетей, сети Internet; использовать элементарные навыки алгоритмизации и программирования на одном из языков высокого уровня как средство программного моделирования изучаемых объектов и процессов; - настраивать системы управления и обработки информации, управляющие средства и комплексы; - осуществлять их регламентное эксплуатационное обслуживание с использованием соответствующих инструментальных средств; оптимизировать многомерные линейные объекты в статике; - использовать компьютерные CAD/CAM системы для автоматизации процесса подготовки управляющих программ; - читать чертежи и схемы объектов автоматизации. Имеет практический опыт: использования современных информационных технологий для решения задач профессиональной деятельности; подготовки и оформления графической документации с помощью программных средств. Использования прикладных программных средств в профессиональной деятельности. Разработки электронной конструкторской и технологической документации; использования современных информационных технологий для решения задач профессиональной деятельности; разработки электронной конструкторской и технологической документации; использования наиболее распространенных офисных и математических пакетов; использования прикладных программных средств при решении конструкторско-технологических задач; - выбора и согласования работы оборудования для замены в процессе эксплуатации и проектирования систем АСУ ТП. - в анализе отчетности по эксплуатации гибких производственных систем.
--	--	--

ОПК-7 Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью	разрабатывает техническую документацию, связанную с профессиональной деятельностью; применяет методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции.	Знает: требования к технической документации, связанной с профессиональной деятельностью; требования к технической документации, связанной с профессиональной деятельностью; принципы нормирования точности и обеспечения взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц. Основные закономерности измерений, влияние качества измерений на качество конечных результатов метрологической деятельности, методов и средств обеспечения единства измерений. Методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции. Умеет: разрабатывать техническую документацию, связанную с профессиональной деятельностью; разрабатывать техническую документацию, связанную с профессиональной деятельностью; применять теоретические положения в практической деятельности, а именно выбирать средства измерения, оценивать погрешность измерения, обрабатывать результаты измерений, стандарты основных норм взаимозаменяемости, нормативные документы по стандартизации. Имеет практический опыт: по разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью; по разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью; рационального выбора методов и средств измерений Составления схем контроля при оформлении конструкторской и технологической документации.
ОПК-8 Способен участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроитель	участвует в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами; выбирает оптимальные варианты прогнозируемых последствий решения на основе	Знает: ход выполнения проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и

ными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа	их анализа.	использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа; ход выполнения проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа; обобщенные варианты решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, оптимальные варианты прогнозируемых последствий решения на основе их анализа и законов теоретической механики; основные законы электрических и магнитных цепей, устройство и принципы действия трансформаторов, электрических машин и электронных устройств, их рабочие характеристики; основные подходы к решению задач, связанных с оценкой прочности и жесткости машиностроительных конструкций; обобщенные варианты решения проблем, связанных с проектированием элементов машиностроительных конструкций, выборе оптимальных вариантов их решения; основные физические свойства жидкостей и газов, законы их кинематики, статики и динамики, силы, действующие в жидкостях, гидромеханические процессы, гидравлическое оборудование. Умеет: участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа; участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными
--	--------------------	---

производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа; разрабатывать обобщенные варианты решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, находить оптимальные варианты прогнозируемых последствий решения на основе их анализа; выбирать эффективные и безопасные исполнительные механизмы при эксплуатации электротехнических и электронных устройств; участвовать в разработке вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов решения на основе их анализа; участвовать в разработке вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов решения на основе их анализа; использовать для решения типовых задач законы гидравлики, проектировать гидравлические системы. Использовать математические модели гидравлических явлений и процессов, проводить гидромеханические эксперименты в лабораторных условиях.

Имеет практический опыт: выбора оптимальных вариантов решения задач в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств; выбирать оптимальные варианты решения задач в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств; применения обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами и реализации оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа методами теоретической механики; расчета и эксплуатации электрических цепей и электротехнических и электронных устройств; проектирования элементов машиностроительных конструкций по оценке их прочности и жесткости; проектирования элементов машиностроительных конструкций по оценке их прочности и жесткости; использования методов расчета жидких и

		газообразных потоков.
ОПК-9 Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения	применяет ЕСКД и ЕСТД; разрабатывает проекты изделий машиностроения; выполняет чертежи деталей и элементов конструкций.	Знает: единую систему конструкторской документации; принципы выбора типовых деталей проектируемых механизмов; закономерности гидравлики, действующие в процессе изготовления и эксплуатации машиностроительных изделий. Умеет: оформлять комплекты конструкторской документации. Читает технологическую и конструкторскую документацию; выполнять чертежи деталей и элементов конструкций; анализировать процессы гидравлики, происходящие при изготовлении и эксплуатации машиностроительных изделий. Имеет практический опыт: разработки и оформления конструкторской документации; выбора материалов для элементов конструкций; использования закономерностей гидравлики, действующих в процессе изготовления изделий, при решении прикладных задач.
ОПК-10 Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения	разрабатывает алгоритмы и программы расчета при решении задач конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств; использует алгоритмы и программные средства при разработке изделий машиностроения.	Знает: возможности применения программных средств при решении прикладных задач, в том числе при разработке проектов изделий и средств их технического оснащения. Умеет: :Разрабатывать алгоритмы при решении задач проектирования и изготовления машиностроительной продукции. Разрабатывать алгоритмы и программы расчета при решении задач конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств. Имеет практический опыт: проектирования простых программных алгоритмов и реализации их на языке программирования. Использования алгоритмов и программных средств при разработке изделий машиностроения.

- 1) Координатно-измерительные машины и технология измерения
- 2) Проектирование производственных систем
- 3) Координатно-измерительные машины и технология измерения
- 4) Проектирование производственных систем
- 5) Координатно-измерительные машины и технология измерения

Формируемые компетенции (код и наименование компетенции)	Индикаторы достижения компетенций	Профессиональный стандарт и трудовые функции	Результаты обучения (знания, умения, практический опыт)
ПК-1 Способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации	совершенствует технологии, системы и средства машиностроительных производств; участвует в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий; выполняет мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.	40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении С/01.6 Технологическое сопровождение разработки проектной КД на машиностроительные изделия средней сложности С/03.6 Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства С/04.6 Проектирование простой технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий	Знает: основы теории построения средств измерения (средства измерения и методы измерений). Теорию точности измерений (теорию погрешностей средств измерений, нормирование и определение метрологических характеристик средств измерений, методы обработки результатов измерений)[1]; - реальную практическую деятельность предприятия; - технико-экономические показатели и критерии работоспособности оборудования машиностроительных производств, классификацию оборудования инструментов, оснастки; проблемы современного механосборочного производства; основные закономерности формирования структуры машиностроительных предприятий; структуру и содержание различных производств, технической документации, используемой для описания технологических процессов изготовления и сборки машиностроительных изделий; структуру и основные физико-механические характеристики металлических материалов; области применения современных конструкционных материалов для изготовления машиностроительных изделий; прогрессивные методы

			обработки поверхностей заготовок, алгоритмы выбора и расчета параметров технологических процессов; Методику освоения процесса разработки оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий на автоматизированном оборудовании Этапы технологической подготовки производства с применением станков с ЧПУ; Основные закономерности процесса изготовления машиностроительных изделий; особенности и области применения процессов и операций формообразования. Типовые технологические режимы технологических операций изготовления деталей машиностроения; ассортимент современных инструментальных материалов, их эксплуатационные свойства. Основные критерии выбора инструментальных материалов. Быстрорежущие инструментальные стали, твердые сплавы, минералокерамику и керметы, синтетические композиционные материалы, абразивные материалы, синтетические алмазы; основные конструктивно геометрические параметры режущего инструмента. Критерии выбора и проектирования параметров инструмента. Направления совершенствования конструкций инструмента; основные конструктивно геометрические параметры режущего инструмента. Критерии выбора или
--	--	--	---

			проектирования параметров инструмента. Принципы назначения основных геометрических параметров инструментов; мероприятия по выбору, совершенствованию и эффективному использованию оборудования в автоматизированных производствах; - Специфику технологических процессов ЭФиЭХМО; - Специфику технологических процессов ЭФиЭХМО; - Факторы, влияющие на процесс ЭФиЭХМО; - Оборудование и инструменты, применяемые при ЭФиЭХМО; - Методику и специфику расчетов технологических режимов для обработки заготовок с применением ЭФиЭХМО; основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда. Основные положения и принципы для разработки технологических процессов изготовления и сборки изделий машиностроения. Прогрессивные методы обработки поверхностей заготовок, алгоритмы выбора и расчета параметров технологических процессов; основы теории построения средств измерения (средства измерения и методы измерений) Теорию точности измерений (теорию погрешностей средств измерений, нормирование и определение метрологических характеристик средств измерений, методы обработки
--	--	--	---

результатов измерений); мероприятия по выбору и эффективному использованию оборудования в автоматизированных производствах; методику освоения процесса разработки оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий на автоматизированном оборудовании.

Этапы технологической подготовки производства с применением станков с ЧПУ; характеристики и особенности способов изготовления заготовок деталей машиностроения.

Принципы выбора технологических баз и схем базирования заготовок.

Типовые технологические процессы изготовления деталей машиностроения.

Методику проектирования технологических процессов.

Принципы выбора технологических баз и схем базирования заготовок; основные закономерности процесса изготовления машиностроительных изделий.

Принципы выбора технологических баз и схем базирования заготовок.

Технологические факторы, влияющие на точность обработки поверхностей деталей машиностроения; -

Реальную практическую деятельность предприятия;

– Техничко-экономические показатели и критерии работоспособности оборудования машиностроительных производств, классификацию оборудования инструментов,

			оснастки Умеет: "Определять метрологические характеристики средства измерения. Выбирать необходимые для решения измерительной задачи методы и средства измерений."; – Выбирать рациональные технологические решения при изготовлении продукции машиностроения, инструменты, эффективное оборудование; – Осуществлять поиск информации по полученному заданию, сбор, анализ данных, необходимых для решения поставленных технических и технологических задач; анализировать процессы изготовления машиностроительных изделий требуемого качества на различных этапах производства; структурировать различные варианты решения технологических проблем действующего производства; формировать технологическую документацию под действующее оборудование, оснастку, режущий инструмент; производить поиск и работать с современной научно-технической литературой; разрабатывать оптимальные технологии изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию оборудования, инструментов, технологической оснастки, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов; выполнять расчёты величин силы и мощности резания, температуры в
--	--	--	--

			контакте «заготовка–инструмент–стружка», стойкости и расхода режущих инструментов, шероховатости и других показателей качества обработанной поверхности; оценивать и прогнозировать поведение инструментальных материалов на основе анализа условий производства и эксплуатации изделия из него. Обоснованно и правильно выбирать материал в соответствии с требованиями нормативно технической документации; назначать для заданного обрабатываемого материала оптимальные сочетания группы и марки инструментального материала, геометрические и конструктивные параметры режущего инструмента. Рассчитывать конструктивные и геометрические параметры основных видов инструментов; проектировать и рассчитывать режущий инструмент. Назначать для заданного обрабатываемого материала оптимальные сочетания группы и марки инструментального материала, геометрические и конструктивные параметры режущего инструмента; выбирать и совершенствовать оборудование автоматизированных производств; - Выбирать методы обработки и оборудование при разработке технологических процессов изготовления изделий машиностроения с применением ЭФиЭХМО; использовать основные положения и принципы для разработки технологических
--	--	--	--

				процессов изготовления и сборки изделий машиностроения с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров. Разрабатывать оптимальные технологии изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию оборудования, инструментов, технологической оснастки, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов; определять метрологические характеристики средства измерения. Выбирать необходимые для решения измерительной задачи методы и средства измерений; выбирать и совершенствовать оборудование автоматизированных производств; разрабатывать оптимальные технологии изготовления машиностроительных изделий на автоматизированном оборудовании. Проектировать технологии изготовления машиностроительной продукции на станках с ЧПУ. Определять оптимальные и рациональные технологические режимы работы оборудования с ЧПУ; выявлять основные технологические задачи, решаемые при разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения. Разрабатывать маршрутные технологические процессы изготовления деталей
--	--	--	--	---

			машиностроения. Разрабатывать операционные технологические процессы изготовления деталей машиностроения. Оформлять технологическую документацию на разработанные технологические процессы изготовления деталей машиностроения; выбирать схемы базирования заготовок деталей машиностроения. Рассчитывать погрешности обработки при выполнении операций изготовления деталей машиностроения. Рассчитывать припуски на обработку поверхностей деталей машиностроения; – Выбирать рациональные технологические решения при изготовлении продукции машиностроения, инструменты, эффективное оборудование; – Осуществлять поиск информации по полученному заданию, сбор, анализ данных, необходимых для решения поставленных технических и технологических задач Имеет практический опыт: "Формирования технической культуры, методами оптимизации технологических процессов и приемами из организации, способствующих воспитанию бережного отношения к технике и окружающей среде. Работы с различного рода источниками технической информации (конструкторская документация, Интернет ресурсы, библиотечные фонды, выставки и др.)."; - Выбора оборудования, инструментов, средств технологического оснащения для реализации
--	--	--	--

			технологических процессов изготовления продукции; – Наладки, настройки регулировки, обслуживания технических средств и систем управления; владения методами оценки качества спроектированного производства для обеспечения наименьших затрат общественного труда; владения навыками работы с технической документацией на всех этапах конструкторско-технологической подготовки механосборочного производства; владения навыками проведения испытаний по контролю эксплуатационных показателей готовых изделий; владения основными теоретическими положениями термической обработки и основными видами термических обработок, знания сфер их применения, и используемого для этих целей оборудования; имеет практический опыт: Работы с технической документацией по эксплуатации и настройке станков с ЧПУ. Расчета точности обработки при проектировании операций изготовления деталей машиностроения. Оформления технологической документации на технологические процессы изготовления деталей машиностроения; практического использования теоретических положений и практических рекомендаций по процессам и операциям формообразования. Установления технологических режимов технологических операций изготовления деталей
--	--	--	--

				машиностроения; выбора инструментальных материалов для изготовления режущих инструментов с заданным уровнем механических и эксплуатационных свойств при минимальной себестоимости. Рационального выбора инструментальных материалов для производства изделий и эффективного осуществления технологических процессов; выбора стандартных инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. Разработки технических заданий на проектирование специальных металлорежущих инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. Выполнения рабочих чертежей инструментов; выполнения рабочих чертежей инструментов. Выбора стандартных инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения; выбора и усовершенствования оборудования автоматизированных производств; - Разработки операционно-маршрутной технологии изготовления изделий машиностроения на участке ЭФиЭХМО; - Назначения режимов ЭФиЭХМО для изготовления изделий машиностроения; - Разработки технологических переходов изготовления
--	--	--	--	--

			изделий с использованием ЭФиЭХМО; использования современных информационных технологий и вычислительной техники для оформления технологических процессов изготовления и сборки изделий машиностроения. Навыками использования алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов; формирования технической культуры, методами оптимизации технологических процессов и приемами из организации, способствующих воспитанию бережного отношения к технике и окружающей среде. Работы с различного рода источниками технической информации (конструкторская документация, Интернет ресурсы, библиотечные фонды, выставки и др.); выбора и усовершенствования оборудования автоматизированных производств; разработки оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий на автоматизированном оборудовании. Работы с технической документацией по эксплуатации и настройке станков с ЧПУ; расчета точности обработки при проектировании операций изготовления деталей машиностроения. Оформления технологической документации на технологические процессы изготовления деталей машиностроения. Участия в разработке
--	--	--	--

			оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий; расчета точности обработки при проектировании операций изготовления деталей машиностроения. Оформления технологической документации на технологические процессы изготовления деталей машиностроения; - Выбора оборудования, инструментов, средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления продукции; – Наладки, настройки регулировки, обслуживания технических средств и систем у
ПК-2 Способен участвовать в сборе и анализе исходных информационных данных для выбора и проектирования средств технологического оснащения технологических процессов изготовления машиностроительной продукции, автоматизации и управления, а также участвовать в автоматизации и модернизации действующих машиностроительных производств с целью	участвует в сборе и анализе исходных информационных данных для выбора и проектирования средств технологического оснащения технологических процессов изготовления машиностроительной продукции, автоматизации и управления участвует в автоматизации и модернизации действующих машиностроительных производств с целью повышения производительности и облегчения условий труда при изготовлении машиностроительных изделий.	28.003 Специалист по автоматизации и механизации механосборочного производства А/01.5 Анализ технологических операций механосборочного производства с целью выявления переходов, подлежащих автоматизации и механизации А/02.5 Внедрение средств автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства	Знает: типы производственных подразделений, их основные параметры, основные бизнес-процессы в организации и принципы их проектирования. Отечественный и зарубежный опыт автоматизации и механизации технологических, транспортных, погрузочно-разгрузочных операций; основные принципы проектирования средств автоматизации и их структуры при оснащении или модернизации технологических процессов изготовления машиностроительной продукции с целью повышения производительности и облегчения условий труда; общие принципы и средства, необходимые для управления динамическими системами различной физической природы применительно к производственным процессам. Методы идентификации динамических характеристик

повышения производительности и облегчения условий труда при изготовлении машиностроительных изделий.			объектов управления, анализа и синтеза систем управления и разработки их алгоритмического обеспечения; основные законы теплопередачи, нагрева и охлаждения технического оборудования; основные принципы проектирования средств автоматизации и их структуры при оснащении или модернизации технологических процессов изготовления машиностроительной продукции с целью повышения производительности и облегчения условий труда Умеет: участвовать в сборе и анализе исходных информационных данных для выбора и проектирования средств технологического оснащения технологических процессов изготовления машиностроительной продукции, автоматизации и управления. Участвовать в автоматизации и модернизации действующих машиностроительных производств с целью повышения производительности и облегчения условий труда при изготовлении машиностроительных изделий; участвовать в автоматизации и модернизации действующих машиностроительных производств; системные подходы к решению задач генерации, трансформации и потерь теплоты на промышленных предприятиях; производить сбор, анализ исходных данных для разработки и проектирования средства автоматизации при оснащении или модернизации
---	--	--	--

			технологических процессов изготовления машиностроительной продукции с целью повышения производительности и облегчения условий труда Имеет практический опыт: проверки соответствия разрабатываемых средств автоматизации и механизации технологических процессов современному уровню развития техники и технологии. Разработки предложений по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства; оценки качества, регулирования и устойчивости. Постановки задач и основ проектирования систем управления средств технологического оснащения технологических процессов изготовления машиностроительной продукции; использования диаграмм, номограмм, справочных данных для решения задач по ведению режимов работы тепломеханического оборудования промышленных предприятий; проектирования средств автоматизации при оснащении или модернизации технологических процессов изготовления машиностроительной продукции с целью повышения производительности и облегчения условий труда
ПК-3 Способен участвовать в разработке и внедрении проектных решений	участвует в разработке и внедрении проектных решений технологического комплекса механосборочного производства	28.001 Специалист по проектированию технологических комплексов механосборочного производства В/01.6 Формирование	Знает: нормы технологического проектирования механосборочных производств. Методы расчета количества основного оборудования и рабочих мест для различных типов производств[2]:

го комплекса механосборочно го производства, в организации на машиностроите льных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, эффективного контроля качества материалов, технологически х процессов, готовой машиностроите льной продукции и испытаний.	участвует в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой машиностроительной продукции и испытаний.	комплекта исходных данных для разработки проектных технологических решений механосборочного цеха В/02.6 Разработка проектных технологических решений механосборочного цеха В/03.6 Формирование комплекта проектной документации технологических решений механосборочного цеха	сущность, содержание и технологические схемы, состав средств технологического оснащения, технологические возможности и области применения технологических процессов изготовления изделий. Задачи и содержание основных этапов разработки и внедрения проектных решений технологического комплекса механосборочного производства; основные характеристики машиностроительного производства; сущность, содержание и технологические схемы, состав средств технологического оснащения, технологические возможности и области применения технологических процессов изготовления изделий. Задачи и содержание основных этапов разработки и внедрения проектных решений технологического комплекса механосборочного производства; нормы технологического проектирования механосборочных производств. Методы расчета количества основного оборудования и рабочих мест для различных типов производств; методологию и порядок разработки проектных решений технического оснащения средствами автоматизации технологических процессов при изготовлении готовой машиностроительной продукции. Типы и конструктивные особенности средств автоматизации и механизации
---	---	--	--

				технологических, подъемно-транспортных, погрузочно-разгрузочных операций. Принципы выбора средств автоматизации и механизации технологических, подъемно-транспортных, погрузочно-разгрузочных операций Умеет: определять состав и количество работников для проектируемого технологического комплекса. Определять основные конструктивные и объемно-планировочные параметры промышленного здания; разрабатывать укрупненные технологические процессы получения заготовок или размерной обработки для простейших деталей с составлением технологических карт и назначением основных режимов; участвовать в разработке и внедрении проектных решений технологического комплекса механосборочного производства, в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой машиностроительной продукции и испытаний; назначать, пользуясь нормативно-справочной литературой, альтернативные процессы получения заготовок для конкретных простейших деталей или процессы получения отдельных поверхностей этих деталей размерной обработкой. Разрабатывать укрупненные
--	--	--	--	---

				технологические процессы получения заготовок или размерной обработки для простейших деталей с составлением технологических карт и назначением основных режимов; определять состав и количество работников для проектируемого технологического комплекса. Определять основные конструктивные и объемно планировочные параметры промышленного здания; выполнять проектные решения технического оснащения средствами автоматизации технологических процессов при изготовлении готовой машиностроительной продукции. Выполнять анализ технологических процессов и оборудования как объектов автоматизации и управления. Формулировать предложения по сокращению затрат тяжелого ручного труда, внедрению рациональных приемов и методов труда при выполнении подъемно-транспортных и погрузочно-разгрузочных операций Имеет практический опыт: определения состава основного и вспомогательного оборудования на гибких автоматизированных производства. Определения состава работников гибких автоматизированных производства. Анализа коэффициентов загрузки основного оборудования и принятие решения о необходимом его количестве. Расчета коэффициента
--	--	--	--	--

			многостаночного обслуживания; анализа современных проектных решений по проектированию механосборочных комплексов для изготовления заданных изделий; выполнения проектных решений технического оснащения средствами автоматизации технологических процессов при изготовлении готовой машиностроительной продукции. Проверки соответствия разрабатываемых средств автоматизации и механизации технологических процессов современному уровню развития техники и технологии. Разработки предложений по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного; оценки и прогнозирования поведения материала и причин отказов деталей и инструментов под воздействием на них различных эксплуатационных факторов; определения состава основного и вспомогательного оборудования на гибких автоматизированных производства. Определения состава работников гибких автоматизированных производства. Анализа коэффициентов загрузки основного оборудования и принятие решения о необходимом его количестве. Расчета коэффициента многостаночного обслуживания; выполнения проектных решений технического оснащения средствами автоматизации
--	--	--	--

			технологических процессов при изготовлении готовой машиностроительной продукции. Проверки соответствия разрабатываемых средств автоматизации и механизации технологических процессов современному уровню развития техники и технологии. Разработки предложений по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства
ПК-4 Способен участвовать в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления; осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции; принимать участие в оценке брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по	принимает участие в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления; осуществляет метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции; принимает участие в оценке брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению.	40.090 Специалист по качеству механосборочного производства В/01.6 Выявление причин брака в производстве изделий машиностроения средней сложности и разработка рекомендаций по его предупреждению	Знает: контрольно-измерительные приборы и инструменты, применяемые в машиностроении[3]; законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по метрологии, стандартизации, сертификации и управлению качеством. Основы технического регулирования. Систему государственного надзора и контроля, межведомственного контроля над качеством продукции, стандартами, техническими регламентами и единством измерений. Основные закономерности измерений, влияние качества измерений на качество конечных результатов метрологической деятельности, методов и средств обеспечения единства измерений; современные физико-математические и вероятностно-статистические методы, применяемые в инженерной и исследовательской практике. Основные положения теории

его предупреждени ю и устранению.			вероятностей и математической статистики. Возможности применения прикладной математической статистики в различных областях науки; - Основные принципы работы в CAD-системах; - Современные CAD-системы, их функциональные возможности; - Основные принципы работы в САМ-системах; - Современные САМ -системы, их функциональные возможности; - Основные принципы работы в современных САЕ-системах; - Современные САЕ-системы, их функциональные возможности; - Основные принципы работы в современных САРР-системах; - Современные САРР-системы, их функциональные возможности; средства контрольно-измерительные приборы и инструменты, применяемые в машиностроении; современные информационные технологии, прикладные программные средства, используемые для разработки технологических процессов изготовления деталей. Критерии выбора оптимального варианта технологического процесса изготовления деталей Умеет: " Выбирать схемы контроля технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения. Определять возможности средств контроля технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения. Устанавливать основные требования к специальной контрольно-измерительной
--	--	--	---

			оснастке, используемой для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. "; разрабатывать методики и программы контроля изделий. Осуществлять метрологическую поверку средств измерений. Определять погрешности измерений и средств измерений; применять методы решения научных, технических проблем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств. Применять физико-математические методы при моделировании задач в области машиностроительных производств и их конструкторско-технологического обеспечения. Применять вероятностно-статистических подход при решении технических задач (к оценке точности измерений, испытаний и качества продукции); - Использовать САПР-системы для оформления технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий; выбирать схемы контроля технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения. Определять возможности средств контроля технических требований, предъявляемых к деталям машиностроения. Устанавливать основные требования к специальной контрольно-измерительной оснастке, используемой для реализации разработанных технологических процессов
--	--	--	---

			изготовления деталей машиностроения; использовать критерии выбора оптимального варианта технологического процесса изготовления деталей. Выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов обработки деталей Имеет практический опыт: "Сбора и анализа исходных информационных данных для проектирования средств измерения, контроля и испытаний. Использования современных методов контроля, измерений, испытаний и управления качеством Эксплуатации контрольно-измерительных средств. "; поверки средств измерений Определения погрешностей измерений и средств измерений; имеет практический опыт: Решения научных, технических проблем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств. Построения моделей и решения конкретных задач в области машиностроительных производств; - Использования CAD-систем; - Использования САМ-систем в технологической подготовке производства; - Использования САЕ–систем в конструкторско-технологических расчетах; - Оформления с применением САРР-систем технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий; сбора и анализа исходных информационных данных для
--	--	--	---

			проектирования средств измерения, контроля и испытаний. Использования современных методов контроля, измерений, испытаний и управления качеством Эксплуатации контрольно-измерительных средств; анализа технологических процессов, основными принципами проектирования единичных технологических процессов изготовления деталей в машиностроительном производстве. Использования алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов
ПК-5 Способен к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств; проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и анализировать результаты, описывать выполнение	пополняет знания за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств; проводит эксперименты по заданным методикам, обрабатывает и анализирует результаты, описывает и выполняет научные исследования, готовит данные для составления научных обзоров и публикаций.	40.011 Специалист по научно-исследовательским и опытно-конструкторским разработкам A/01.5 Осуществление проведения работ по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований A/02.5 Осуществление выполнения экспериментов и оформления результатов исследований и разработок	Знает: методы построения моделей и идентификации исследуемых процессов, явлений и объектов; методы построения моделей и идентификации исследуемых процессов, явлений и объектов; основные источники научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта в области разработки, эксплуатации, автоматизации, реорганизации машиностроительного производства. Методы и средства планирования и организации исследований и разработок; основные источники научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта в области разработки, эксплуатации, автоматизации, реорганизации машиностроительного производства. Методы и средства планирования и организации

научных исследований, готовить данные для составления научных обзоров и публикаций.			исследований и разработок Умеет: работать с каким-либо из основных типов программных систем, предназначенных для математического и имитационного моделирования. Планировать модельный эксперимент и обрабатывать его результаты на персональном компьютере; работать с каким-либо из основных типов программных систем, предназначенных для математического и имитационного моделирования. Планировать модельный эксперимент и обрабатывать его результаты на персональном компьютере; пополнять знания за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств. Проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и анализировать результаты, описывать выполнение научных исследований, готовить данные для составления научных обзоров и публикаций; пополнять знания за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств. Проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и
--	--	--	--

			анализировать результаты, описывать выполнение научных исследований, готовить данные для составления научных обзоров и публикаций Имеет практический опыт: построения моделей и решения конкретных задач в области машиностроительных производств, их конструкторско-технологического обеспечения; построения моделей и решения конкретных задач в области машиностроительных производств, их конструкторско-технологического в соответствующей области знаний. Подготовки предложений для составления планов и методических программ исследований и разработок, практических рекомендаций по исполнению их результатов; сбора, обработка, анализ и обобщение результатов экспериментов и исследований в соответствующей области знаний. Подготовки предложений для составления планов и методических программ исследований и разработок, практических рекомендаций по исполнению их результатов
ПК-6 Способен участвовать в разработке проектов конкурентоспособных гибких производственных систем в машиностроении и их элементов, средств автоматизации,	участвует в разработке проектов конкурентоспособных гибких производственных систем в машиностроении и их элементов, средств автоматизации, модернизации и диагностики технологических процессов;	40.178 Специалист по проектированию автоматизированных систем управления технологическими процессами А/01.6 Разработка текстовой и графической частей рабочей документации автоматизированной системы управления технологическими процессами	Знает: принципы выбора организационной структуры гибких автоматизированных производства. Принципы размещения основного и вспомогательного оборудования на участке. Виды образующихся отходов механосборочного участка и способы их утилизации[4]; способы рационального использования необходимых видов ресурсов в

модернизации и диагностики технологических процессов, а также выбирать средства автоматизации и диагностики производственных объектов, в том числе с использованием современных информационных технологий и вычислительной техники.	выбирает средства автоматизации и диагностики производственных объектов, в том числе с использованием современных информационных технологий и вычислительной техники.	процессами	машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки; основные принципы работы в современных системах автоматизированного проектирования CAD, CAM, CAE. Основные возможности систем автоматизированного проектирования. Функциональные возможности и особенности работы в PDM и ERP системах; принципы разработки и модернизации оборудования в составе гибких производственных систем в машиностроении, в том числе с использованием современных информационных технологий и вычислительной техники; принципы разработки и модернизации оборудования в составе гибких производственных систем в машиностроении; принципы выбора организационной структуры гибких автоматизированных производства. Принципы размещения основного и вспомогательного оборудования на участке. Виды образующихся отходов механосборочного участка и способы их утилизации; порядок разработки проектов гибких производственных систем в машиностроении и их элементов, средств автоматизации с использованием современных
--	--	-------------------	--

			информационных технологий и вычислительной техники Умеет: разрабатывать варианты размещения основного и вспомогательного оборудования. Определять оптимальный вариант плана расположения оборудования. Устанавливать основные данные, необходимые для расчета количества оборудования; участвовать в разработке проектов конкурентоспособных гибких производственных систем в машиностроении и их элементов, средств автоматизации, модернизации и диагностики технологических процессов, а также выбирать средства автоматизации и диагностики производственных объектов, в том числе с использованием современных информационных технологий и вычислительной техники; использовать стандартное программное обеспечение при оформлении документации. Использовать пакеты прикладных программ при проведении расчетных и конструкторских работ и графическом оформлении проекта. Использовать современные системы автоматизированного проектирования CAD, CAM, CAE; анализировать структуру оборудования гибких производственных систем, проектировать автоматизированное оборудование и рассчитывать его элементы, в том числе с использованием современных информационных технологий и вычислительной техники;
--	--	--	--

			анализировать структуру оборудования гибких производственных систем, проектировать автоматизированное оборудование и рассчитывать его элементы; разрабатывать варианты размещения основного и вспомогательного оборудования. Определять оптимальный вариант плана расположения оборудования. Устанавливать основные данные, необходимые для расчета количества оборудования; разрабатывать проекты и модернизировать гибкие производственные системы в машиностроении и их элементы, средства автоматизации с использованием современных информационных технологий и вычислительной техники Имеет практический опыт: "Выбора объемно-планировочных решений производственного здания. Разработки планов расположения основного и вспомогательного оборудования. Оформления планов расположения оборудования. Анализа грузопотоков производственного участка. Разработки вариантов расстановки основного и вспомогательного оборудования в пределах производственного участка; определения технических характеристик элементов, входящих в состав гибких производственных модулей. Разработки принципиальных схем, схем соединений элементов гибких
--	--	--	---

			производственных систем; автоматизированного проектирования изделий машиностроительных производств с использованием современных программных средств. Разработки технических проектов с использованием средств автоматизации проектирования и передового опыта разработки конкурентоспособных изделий; выполнения расчетов и проектной документации, включая схемы, чертежи и спецификации проектируемого оборудования; выполнения проектной документации, включая схемы, чертежи и спецификации проектируемого оборудования; выбора объемно-планировочных решений производственного здания. Разработки планов расположения основного и вспомогательного оборудования. Оформления планов расположения оборудования; . Анализа грузопотоков производственного участка. Разработки вариантов расстановки основного и вспомогательного оборудования в пределах производственного участка; разработки проектов и модернизации гибких производственных систем в машиностроении и их элементов, средств автоматизации с использованием современных информационных технологий и вычислительной техники
ПК-7 Способен принимать участие в разработке проектов	принимает участие в разработке проектов средств технологического оснащения	40.052 Специалист по проектированию технологической оснастки механосборочного	Знает: "Принципы измерений типовых физических величин. Структурные схемы средств измерений и их метрологические

средств технологического оснащения машиностроительных производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, в том числе с использованием современных информационных технологий, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров, а также участвовать в мероприятиях по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки.	машиностроительных производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, в том числе с использованием современных информационных технологий, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров; участвует в мероприятиях по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки.	производства С/01.6 Проектирование сложных станочных приспособлений	характеристики."[5]; физическую сущность явлений, происходящих в конструкционных материалах в условиях производства и эксплуатации машиностроительных изделий из них под воздействием внешних факторов (нагрева, охлаждения, давления и т.д.), их влияние на структуру, а структуры - на свойства современных металлических и неметаллических материалов; основные виды изнашивания и методы борьбы с ним; физическую сущность явлений, происходящих в конструкционных материалах в условиях производства и эксплуатации машиностроительных изделий из них под воздействием внешних факторов (нагрева, охлаждения, давления и т.д.), их влияние на структуру, а структуры - на свойства современных металлических и неметаллических материалов; основные виды изнашивания и методы борьбы с ним; сопротивление материалов в объеме выполняемой работы. Методики прочностных и жесткостных расчетов. Методику построения расчетных силовых схем; принципы измерений типовых физических величин. Структурные схемы средств измерений и их метрологические характеристики; структуру требований к станочному приспособлению. Методику проектирования приспособлений для установки заготовок.
---	--	--	--

			Методику построения расчетных силовых схем. Виды и характеристики стандартных установочных элементов. Правила выбора стандартных установочных элементов станочных приспособлений. Виды и характеристики приводов станочных приспособлений. Виды и характеристики силовых механизмов сложных станочных приспособлений. Правила выбора зажимных устройств станочных приспособлений. Методику точностного расчета станочных приспособлений Умеет: принимать участие в разработке проектов средств технологического оснащения контрольных операций с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров; оформлять комплекты конструкторской документации. Читать технологическую и конструкторскую документацию; применять полученные знания при выборе конструкционных материалов для изготовления машиностроительных изделий с заданным уровнем механических и кинематический, силовой и динамический анализ и выбирать оптимальные варианты; применять полученные знания при выборе конструкционных материалов для изготовления машиностроительных изделий с заданным уровнем механических и
--	--	--	---

			эксплуатационных свойств при минимальной себестоимости; составлять силовые расчетные схемы. Производить силовые расчеты. Выполнять расчеты на прочность и жесткость элементов конструкций; принимать участие в разработке проектов средств технологического оснащения контрольных операций с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров; составлять силовые расчетные схемы и производить силовые расчеты. Рассчитывать параметры силовых приводов приспособлений. Выбирать силовые механизмы приспособлений. Разрабатывать конструкцию корпусных деталей приспособлений Имеет практический опыт: проектирования координатно-измерительной оснастки среднего уровня сложности; участия в разработке программ и методик контроля и испытания машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления, осуществлять метрологическую поверку средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции, в оценке ее брака и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его совершенствованию; современной аппаратурой, навыками выполнения
--	--	--	--

			металлографических исследований структуры конструкционных материалов, обработки и анализа результатов; анализа напряженного и деформированного состояний материалов. По определению размеров рассчитываемых конструкций с учетом рационального использования современных материалов; проектирования координатно-измерительной оснастки среднего уровня сложности; оформления комплекта конструкторской документации на сложное станочное приспособление. Разработки компоновки сложного станочного приспособления. Проектирования установочных элементов сложного станочного приспособления. Выбора типа привода сложного станочного приспособления. Проектирования зажимных устройств сложного станочного приспособления. Проектирования направляющих элементов сложного станочного приспособления. Проектирования вспомогательных элементов сложного станочного корпуса сложного станочного приспособления. Расчета точности сложного станочного приспособления. Силового расчета сложного станочного приспособления. Оформления комплекта конструкторской документации на сложное станочное приспособление
ПК-8 Способен	участвует в	40.083 Специалист по	Знает: проектную

участвовать в проектировании технологических процессов изготовления машиностроительных изделий с применением систем автоматизированного проектирования, а также принимать участие в обеспечении качества и производительности изготовления машиностроительных изделий при помощи систем автоматизированного проектирования.	проектировании технологических процессов изготовления машиностроительных изделий с применением систем автоматизированного проектирования; принимает участие в обеспечении качества и производительности изготовления машиностроительных изделий при помощи систем автоматизированного проектирования.	проектированию технологических процессов автоматизированного производства В/01.6 Обеспечение технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности в условиях автоматизированного производства В/02.6 Разработка технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности	документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании; - Основные принципы работы в CAD-системах; - Современные CAD-системы, их функциональные возможности; - Основные принципы работы в САМ-системах; - Современные САМ-системы, их функциональные возможности; - Основные принципы работы в современных САЕ-системах; - Современные САЕ-системы, их функциональные возможности; - Основные принципы работы в современных САРР-системах; - Современные САРР-системы, их функциональные возможности; основные принципы работы в современных САД-системах. Современные САД-системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей машиностроительных изделий. Основные принципы работы в современных САРР-системах. Современные САРР-системы,
--	--	--	--

			их функциональные возможности Умеет: участвовать в проектировании технологических процессов изготовления машиностроительных изделий с применением систем автоматизированного проектирования, а также принимать участие в обеспечении качества и производительности изготовления машиностроительных изделий при помощи систем автоматизированного проектирования; - Использовать САРР-системы для оформления технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий; использовать САD-системы для оформления технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий. Использовать САРР-системы для оформления технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий. Использовать САРР-системы и САПР для выбора технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий Имеет практический опыт: анализа оборудования, средств технологического оснащения, средств измерения, приемов и методов работы, применяемых при выполнении технологических процессов. Изучения структуры и
--	--	--	---

			измерения затрат времени на выполнение технологических и вспомогательных операций, обработки и анализа результатов измерения; - Исползования САД-систем; - Исползования САМ-систем в технологической подготовке производства; - Исползования САЕ–систем в конструкторско-технологических расчетах; - Оформления с применением САРР-систем технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий; разработки с применением САД-систем унифицированных конструкторско-технологических решений. Оформления с применением САРР-систем технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий. Разработки с применением САРР-систем единичных технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
ПК-9 Способен участвовать в постановке целей и задач проекта, определять приоритеты решения задач, выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации основных	участвует в постановке целей и задач проекта, определяет приоритеты решения задач; выбирает основные и вспомогательные материалы, способы реализации основных технологических процессов, современные малоотходные, энергосберегающие и экологически чистые технологии; участвует в разработке	40.031 Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении С/01.6 Технологическое сопровождение разработки проектной КД на машиностроительные изделия средней сложности С/03.6 Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных	Знает: методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции. Организацию и техническую базу метрологического обеспечения машиностроительного предприятия, правила проведения метрологической экспертизы, методы и средства

технологическим процессам, современным малоотходным, энергосберегающим и экологически чистым технологиям, участвовать в разработке средств технологического оснащения, технической документации (в том числе с использованием современных информационных технологий), в мероприятиях по контролю качества выпускаемой продукции.	средств технологического оснащения, технической документации (в том числе с использованием современных информационных технологий), в мероприятиях по контролю качества выпускаемой продукции.	изделий средней сложности серийного (массового) производства простой технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий	поверки (калибровки) средств измерений, методики выполнения измерений; характеристики видов заготовок деталей машиностроения. Принципы выбора технологических баз и схем базирования заготовок. Последовательность и правила выбора заготовок деталей машиностроения; методы расчёта конструктивных и геометрических параметров основных видов инструментов. Требования к точности и качеству рабочих элементов. Направления совершенствования конструкций инструмента; процесс целеполагания, постановки задач проекта и определения приоритетов их решения при разработке оборудования с учетом малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых технологий. Умеет: применять теоретические положения в практической деятельности, а именно выбирать средства измерения, оценивать погрешность измерения, обрабатывать результаты измерений, стандарты основных норм взаимозаменяемости, нормативные документы по стандартизации; выбирать метод получения заготовок деталей машиностроения. Выбирать конструкцию заготовок деталей машиностроения. Устанавливать основные требования к проектируемым заготовкам деталей машиностроения;
---	--	--	--

			устанавливать основные требования к специальным металлорежущим инструментам, используемым для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения; ставить цели, задачи проекта и определять приоритеты их решения при разработке оборудования с учетом малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых технологий Имеет практический опыт: рационального выбора методов и средств измерений Составления схем контроля при оформлении конструкторской и технологической документации; проектирования заготовок деталей машиностроения. Выбора технологических методов получения заготовок деталей машиностроения; разработки технических заданий на проектирование специальных металлорежущих инструментов, необходимых для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения. Рационального выбора инструментальных материалов для производства изделий и эффективного осуществления технологических процессов; выбора целей, задач проекта и определения приоритетов их решения при разработке оборудования с учетом малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых технологий
--	--	--	--

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

	УК-1	УК-2	УК-3	УК-4	УК-5	УК-6	УК-7	УК-8	УК-9	УК-10	УК-11	ОПК-1	ОПК-2	ОПК-3	ОПК-4	ОПК-5	ОПК-6	ОПК-7	ОПК-8	ОПК-9	ОПК-10	ПК-1	ПК-2	ПК-3	ПК-4	ПК-5	ПК-6	ПК-7	ПК-8	ПК-9
Физика	+															+														
Теоретическая механика																			+	+										
Русский язык и культура речи				+																										
Основы проектной деятельности																						+								
Проектная деятельность																						+								
Безопасность жизнедеятельности								+				+			+															
Технологические процессы в машиностроении																+								+						
Основы российской государственности					+																									
Автоматизация и роботизация технологических процессов																	+													

Практикум по режущему инструменту																					+								+
Решение конструкторско-технологических задач с использованием программных средств																										+			
Решение конструкторско-технологических задач с использованием физико-математических и вероятностно-статистических методов																								+	+				
Технология механосборочного производства																					+								
Технология машиностроения																					+								
Практикум по оборудованию автоматизированных производств																					+					+			+
Проектирование производственных систем																						+				+			

Проектирование машиностроительного производства																						+			+			
Координатно-измерительные машины и технология измерения																			+				+			+		
Координатно-измерительная техника в машиностроении																			+				+			+		
Производственная практика (эксплуатационная) (4 семестр)																			+	+	+					+		
Учебная практика (технологическая, проектно-технологическая) (2 семестр)													+		+										+		+	
Производственная практика (технологическая, проектно-технологическая) (6 семестр)												+		+			+							+				
Производственная практика (ориентированная, цифровая) (4 семестр)													+		+													

4. СВЕДЕНИЯ ОБ УСЛОВИЯХ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Ресурсное обеспечение образовательной программы отвечает требованиям к условиям реализации образовательных программ высшего образования, определяемых ФГОС ВО по данному направлению подготовки.

4.1. Общесистемное обеспечение программы

Университет располагает материально-технической базой, соответствующей действующим противопожарным правилам и нормам. Перечень задействованных учебных лабораторий представлен в рабочих программах дисциплин, практик.

Каждый обучающийся в течение всего периода обучения обеспечен индивидуальным неограниченным доступом к электронно-библиотечной системе «Лань» и к электронной информационно-образовательной среде университета. Университетом разработана информационная аналитическая система «Универис», доступ студента к которой осуществляется через личный кабинет. Студент имеет возможность ознакомиться с учебным планом, рабочими программами изучаемых дисциплин, практик, электронными образовательными ресурсами. В системе также хранятся сведения о результатах текущей и промежуточной аттестации каждого студента; через раздел «Топ-500» формируется электронное портфолио обучающегося, в том числе имеется возможность сохранения его работ и оценок за эти работы; имеется возможность общаться с любым участником образовательного процесса по электронной почте.

4.2. Материально-техническое обеспечение программы

Учебные аудитории университета оснащены необходимым оборудованием и техническими средствами обучения, обеспечивающими проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической и самостоятельной работы обучающихся, предусмотренными учебным планом вуза, и соответствующими действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Перечень материально-технического обеспечения, используемого при реализации образовательной программы, приведен в рабочих программах дисциплин и практик.

Помещения для самостоятельной работы студентов, оснащенные компьютерной техникой с возможностью выхода в сеть «Интернет», в том числе в электронную-информационно-образовательную среду университета.

Университет располагает необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, состав которого определен в рабочих программах дисциплин и практик.

Образовательная программа обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам. Обучающимся обеспечен доступ к фондам учебно-методической документации.

4.3. Кадровое обеспечение реализации программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками университета, а также лицами, привлекаемыми к реализации программы на иных условиях.

Квалификация педагогических работников университета отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональных стандартах (при наличии) и (или) квалификационных справочниках.

Все преподаватели занимаются научной, учебно-методической и (или) практической деятельностью, соответствующей профилю преподаваемых дисциплин.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих ученую степень и (или) ученое звание, в общем числе педагогических работников филиала, составляет не менее 70 %.

Доля работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок) из числа руководителей и (или) работников организаций, осуществляющих трудовую деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, (имеющих стаж работы в данной профессиональной сфере не менее 3 лет) в общем числе работников составляет не менее 5 %.

4.4. Финансовые условия реализации программы

Размер средств на реализацию образовательной программы ежегодно утверждается приказом ректора.

4.5. Механизмы оценки качества образовательной деятельности и подготовки обучающихся по программе

Качество образовательной деятельности и подготовки обучающихся по программе определяется в соответствии с Положением о внутренней независимой оценке качества образования.

4.6. Особенности организации образовательного процесса по образовательной программе для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

Обучение по образовательной программе инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется университетом с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья совместно с другими обучающимися.

Университет предоставляет инвалидам и лицам с ограниченными возможностями здоровья (по их заявлению) возможность обучения по образовательной программе, учитывающей особенности их психофизического развития, индивидуальных возможностей и, при необходимости, обеспечивающей коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию указанных лиц.

При необходимости для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья может быть разработан индивидуальный порядок освоения образовательной программы.

Для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья предусмотрено использование специальных технических средств обучения и реабилитации, ассистивных информационных технологий.

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья обеспечиваются печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах,

адаптированных к ограничениям их здоровья, в том числе с использованием специальных технических средств обучения и ассистивных информационных технологий.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплин по физической культуре и спорту с учетом состояния их здоровья с соблюдением принципов здоровьесберегающих технологий и адаптивной физической культуры.

В случае необходимости использования электронного обучения, дистанционных образовательных технологий для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья предусматривается возможность приема-передачи информации в доступных для них формах.

Выбор методов обучения осуществляется преподавателями, исходя из их доступности для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Конкретные формы и виды самостоятельной работы инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливаются преподавателями с учетом их способностей, особенностей восприятия и готовности к освоению учебного материала.

Практическая подготовка обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья организуется с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья. При определении мест прохождения практики учитываются условия доступности и рекомендации о противопоказанных видах трудовой деятельности и рекомендуемых условиях труда, содержащиеся в индивидуальной программе реабилитации или абилитации инвалида.

Проведение текущей, промежуточной, государственной итоговой аттестации для обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.